**Smlouva**

**o dodávce a servisu zařízení na třídění bankovek**

uzavřená podle zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník,

mezi:

**Českou národní bankou**

Na Příkopě 28

115 03  Praha 1

IČO 48136450

DIČ CZ48136450

zastoupenou Ing. Josefem Ducháčkem, ředitelem sekce peněžní a platebního styku

a

Ing. Zdeňkem Viriusem, ředitelem sekce správní

(dále jen „objednatel“)

a

..............................

.............................

............................

............................. ***(doplní účastník)***

(dále jen „zhotovitel“)

**Preambule**

Následující smlouva je rozdělena na část A, která obsahuje smluvní ujednání o dodání a montáži 8 – 9 třídicích systémů, a na část B, která obsahuje smluvní ujednání o provádění servisu dodaných třídicích systémů, a na společná ustanovení pro obě části.

**ČÁST A**

**Článek I**

**Specifikace díla, místa plnění**

1. Zhotovitel se zavazuje v každém místě plnění provést dílo, které zahrnuje:
   1. vypracování projektové dokumentace pro stavební povolení podle zákona č. 183/2006 Sb., stavební zákon, ve znění pozdějších předpisů, a prováděcích předpisů k zákonu, včetně výpočtu osvětlení a hlukové studie stavebních prací uvedených v bodě 1.7 a 1.8 (dále jen „DPS“), a to v souladu s přílohu A3, a v souladu s nákresy, které tvoří přílohu A1. Od uvedených příloh se zhotovitel může odchýlit jen na základě písemného souhlasu objednatele. Objednatel se zavazuje předat zhotoviteli připomínky k předložené DPS bez zbytečného odkladu, přičemž zhotovitel je povinen zapracovat připomínky objednatele, a konečnou verzi DPS se zapracovanými připomínkami předat objednateli do 14 dnů ode dne, v němž obdržel připomínky objednatele, nedohodnou-li se smluvní strany jinak.

Verze na elektronickém nosiči bude ve formátu kompatibilním s kancelářským balíkem MS Office 2010 a AutoCad (maximálně 2014, pro výkresové soubory). Výkresové soubory ve formátu AutoCad 2014 musí být zpracovány tak, aby po otevření výkresu odpovídalo zobrazení na obrazovce vytištěnému výkresu, tzn. mimo jiné i to, že bude-li výkresový soubor používat X-refy, budou tyto X-refy načítány pomocí relativních cest a budou na elektronickém nosiči umístěny tak, aby po překopírování na počítač (resp. server) byla tato relativní cesta funkční,

* 1. vypracování podrobného harmonogramu provádění díla,
  2. obstarání ohlášení stavby nebo pravomocného stavebního povolení podle požadavků příslušného stavebního úřadu včetně všech potřebných stanovisek dotčených orgánů a organizací,
  3. vypracování dokumentace pro provedení stavby v rozsahu dle vyhlášky č. 499/2006 Sb., o dokumentaci staveb, ve znění pozdějších předpisů,
  4. provedení demontáže, odvozu a ekologické likvidace stávajících třídicích systémů s tím, že v pobočce Hradec Králové bude ponechán systém BPS 1160, jehož přemístění do jiných prostor zajistí objednatel před zahájením stavebních prací. V pobočce Praha bude navíc demontován a ekologicky zlikvidován nefunkční třídicí systém BPS 1040 uložený ve skladu.

Objednatel si vyhrazuje právo zajistit demontáž a likvidaci třídicích systémů sám na své náklady. Tuto skutečnost se objednatel zavazuje písemně oznámit zhotoviteli nejpozději při předložení návrhu harmonogramu pro dané místo plnění.

* 1. provedení demontáže, odvozu a ekologické likvidace všech dalších konstrukcí a zařízení dotčených stavebními úpravami a které již nebudou dále využity,
  2. případné provedení úprav stávajících technologií zajišťujících požadované parametry prostředí daného místa plnění včetně instalace nových rozvodů a zařízení a veškerých souvisejících stavebních úprav a úprav ostatních technologií dotčených prováděním díla (např. EPS, rozhlas, datové rozvody, MaR, ZTI, vytápění, a to s ohledem na podmínky v daném místě plnění). Popis požadovaných úprav stávajících technologií v jednotlivých místech plnění je uveden v příloze A3 této smlouvy,
  3. dodání a instalace požadovaného počtu třídicích systémů na zpracování a třídění bankovek a podpůrných technologií včetně provedení instalace a integrace zákaznických detektorů, které na své náklady zajistí objednatel. Třídicí systém je definován v příloze A2 této smlouvy. Třídicí systém musí odpovídat požadavkům a parametrům objednatele dle přílohy A2 této smlouvy. Před dodáním třídicího systému do prvního místa plnění bude proveden factory acceptance test (dále jen „FAT“), jehož specifikace je obsažena v příloze A4.
  4. vytvoření provozního řádu a požárně bezpečnostních předpisů pro obsluhu třídicích systémů,
  5. provedení měření osvětlenosti a hladiny hluku včetně dalších měření potřebných pro kolaudaci díla (např. měření množství vzduchu na vyústkách VZT), provedení měření dokumentující splnění požadovaných parametrů vnitřního prostředí (např. měření teplot a vlhkosti na pracovištích),
  6. vypracování dokumentace ke kolaudaci stavby včetně potřebných dokladů a obstarání kolaudačního souhlasu podle okolností daných místem plnění a požadavky místního stavebního úřadu,
  7. provedení komplexního vyzkoušení veškerých dotčených technologií,
  8. provedení testu funkčnosti u každého třídicího systému – site acceptance test (dále jen „SAT“) specifikace testu je uvedena v příloze A4,
  9. provedení zkušebního provozu třídicích systémů včetně podpůrných technologií v souladu s přílohou A4 a provádění údržby zhotovitelem po dobu zkušebního provozu,
  10. zajištění dodávky obalového materiálu po dobu zkušebního provozu,
  11. provedení zaškolení zaměstnanců objednatele do problematiky denní obsluhy a údržby třídicích systémů včetně předání protokolu o zaškolení,
  12. provedení zaškolení obsluhy technologií dle odst. 1.7.,
  13. vypracování dokumentace skutečného provedení dotčených stavebních konstrukcí ve formátu podle bodu 1.1, rozvodů a technologických zařízení v rozsahu vyhlášky 499/2006 Sb., o dokumentaci staveb, ve znění pozdějších předpisů.

1. Součástí plnění podle odst. 1 je obstarání dokumentů předepsaných právními předpisy a požadovaných pro uvedení díla do provozu, a to v českém jazyce. Jedná se zejména o:
   1. originály dokladů o veřejnoprávním projednání,
   2. doklad o splnění všech parametrů požadovaných příslušnými ČSN, EN a platnými právními předpisy (především o měření osvětlenosti a hladiny hluku),
   3. doklad o zaškolení zaměstnanců objednatele,
   4. doklady k plnění podle bodu 1.7., 1.10. a 1.11.
      * protokol o provedení úspěšného komplexního vyzkoušení, které proběhne po instalaci třídících systémů,
      * prohlášení o shodě, resp. prohlášení o vlastnostech výrobků (u zařízení uvedených na trh po 1. 7. 2013),
      * technické listy použitých materiálů, komponent a zařízení,
      * revizní zprávy,
      * autorizované měření osvětlení,
      * autorizované měření hladiny hluku,
      * certifikace k bezpečnostním a protipožárním konstrukcím, doklady o montáži a kontrole provozuschopnosti požárně bezpečnostního zařízení, tj. osvědčení o odbornosti, prohlášení o shodě, resp. prohlášení o vlastnostech výrobků (v souladu s vyhláškou Ministerstva vnitra č. 246/2001 Sb., o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru, ve znění pozdějších předpisů),
      * prohlášení zhotovitele o provedení ekologické likvidace vzniklých odpadů v souladu s platnými předpisy na ochranu životního prostředí a zdraví obyvatel,
      * návody k obsluze a údržbě podpůrných technologických zařízení,
      * návody k obsluze a údržbě třídicích systémů,
      * doklady o provedení tlakových a funkčních zkoušek,
      * revizní zprávy,
      * protokoly o zaregulování,
   5. provozní dokumentaci (návod k obsluze) třídícího systému a uživatelského SW,
   6. originály stavebních deníků,
   7. kolaudační souhlas.
2. Místa plnění a konfigurace jsou:
   1. pobočka ČNB Hradec Králové, Hořická 1652, 502 00 Hradec Králové - 1 stroj a 1 balička spojená 1 dopravníkem,
   2. pobočka ČNB Ostrava, Nádražní 4, 702 00 Ostrava - 2 stroje a 1 společná balička propojené 1 dopravníkem,
   3. pobočka ČNB Brno, Rooseveltova 18, 601 10 Brno - 2 stroje a 1 společná balička propojené 1 dopravníkem,
   4. pobočka ČNB Praha, Na Příkopě 28, 115 03 Praha 1 - 3 stroje a 1 společná balička propojené 1 dopravníkem. V případě podle odst. 4 budou instalovány 4 stroje a 2 baličky, přičemž vždy 2 stroje budou propojeny dopravníkem s 1 baličkou.
3. Objednatel si vyhrazuje právo odebrat čtvrtý třídicí systém včetně automatické baličky pro místo plnění v pobočce Praha. Zhotovitel zažádá 9 měsíců před zahájením výroby třídicích systémů určených pro pobočku Praha objednatele o rozhodnutí o počtu odebíraných třídicích systémů. V případě, že objednatel se před zahájením výroby třídicích systémů pro pobočku Praha rozhodne odebrat tři třídicí systémy, vyhrazuje si právo na základě výzvy zaslané na emailovou adresu ***(doplní účastník)*** objednat čtvrtý třídicí systém nejpozději do 30. 6. 2024, nedohodnou-li se smluvní strany s ohledem na množství zpracovávaných bankovek na jiné lhůtě doručení výzvy.
4. Zhotovitel se zavazuje do 30 dnů od uzavření smlouvy sdělit objednateli specifikaci interface SW třídicího systému a způsob komunikace s navazujícím externím informačním systémem.

**Článek II**

**Lhůty**

1. Zhotovitel se zavazuje díla podle jednotlivých míst plnění předat objednateli v následujících lhůtách:
   1. pobočka ČNB Hradec Králové do 21 měsíců od uzavření smlouvy s tím, že zhotovitel je oprávněn požádat objednatele o převzetí staveniště nejdříve po 10 dnech od úspěšného ukončení FAT dle přílohy č. A4. Objednatel se zavazuje předat staveniště zhotoviteli do 30 dnů ode dne úspěšného ukončení FAT, přičemž přesný termín předání staveniště bude dohodnut smluvními stranami. Zhotovitel se zavazuje úspěšně dokončit SAT dle přílohy č. A4 nejpozději do 3 měsíců ode dne předání staveniště. Po úspěšném provedení SAT počíná běžet zkušební provoz díla v délce 4 měsíců.
   2. pobočka ČNB Ostrava do 12 měsíců od převzetí díla podle písm. a),
   3. pobočka ČNB Brno do 7 měsíců od převzetí díla podle písm. b),
   4. pobočka ČNB Praha do 8 měsíců od převzetí díla podle písm. c).

Plnění v místech dle bodů b) až d) bude probíhat tak, že zhotovitel je oprávněn zaslat objednateli výzvu k předání staveniště nejdříve po převzetí předchozího díla objednatelem. Objednatel se zavazuje předat staveniště v místě plnění podle bodu b) a c) do 15 dnů ode dne doručení výzvy zhotovitele k jeho předání, v místě plnění podle bodu d) do 30 dnů ode dne doručení výzvy zhotovitele k jeho předání.

Zhotovitel se zavazuje úspěšně dokončit SAT dle přílohy č. A4 v místě plnění dle bodů b) a c) nejpozději do 3 měsíců a 15 dnů ode dne předání staveniště a v místě plnění dle bodu d) nejpozději do 4 měsíců ode dne předání staveniště. V případě dodávky dalšího třídícího systému dle čl. I odst. 4 se jej zhotovitel zavazuje dodat a nainstalovat ve lhůtě dohodnuté smluvními stranami, nejdéle však do 6 měsíců od doručení výzvy zhotoviteli dle čl. I odst. 4. Dále se zhotovitel zavazuje instalovat třídící systém dodaný dle předchozí věty a úspěšně dokončit SAT v místě plnění do jednoho měsíce od předání staveniště. Zhotovitel se zavazuje úspěšně dokončit zkušební provoz nejpozději do 3 měsíců od úspěšného dokončení SAT.

Jestliže objednatel v souladu s touto smlouvou nepřevezme dílo, není zhotovitel oprávněn zahájit provádění následujícího díla, nestanoví-li objednatel jinak.

1. Zhotovitel je povinen nejdéle 6 měsíců před plánovaným termínem FAT předat objednateli e-mailem k odsouhlasení návrh harmonogramu provádění díla ve všech místech plnění. Dále je povinen nejméně 6 měsíců před plánovaným termínem SAT předat objednateli e-mailem k odsouhlasení návrh podrobného harmonogramu provádění díla v daném místě plnění, v případě plnění podle odstavce 1 písmeno d) je povinen podrobný harmonogram předat nejméně 8 měsíců před plánovaným termínem SAT. Podrobný harmonogram musí obsahovat zejména plánované termíny převzetí staveniště, zahájení a dokončení stavební připravenosti dotčených prostor (dokončením stavební připravenosti se rozumí okamžik, kdy je místo plnění připraveno k montáži třídicího systému a veškeré technologie jsou odzkoušeny a funkční), zahájení a ukončení demontáže původních strojů pro zpracování bankovek, výměny podpůrných technologií, termíny provádění koordinovaných prací souvisejících s úpravou bezpečnostních systémů a úpravou dalších slaboproudých rozvodů v dotčených prostorech. Dále plánované termíny zahájení a ukončení montáže strojů pro zpracování bankovek, zahájení a ukončení jeho zprovoznění, připravenosti k provedení SAT, zahájení a ukončení zkušebního provozu a předání díla. Objednatel se zavazuje k harmonogramu vyjádřit nejpozději do 30 kalendářních dnů.Zhotovitel je povinenzapracovat veškeré připomínky objednatele a předat čistopis harmonogramuobjednateli do 15 kalendářních dnůod doručení připomínek objednatele.
2. Zhotovitel se zavazuje předat objednateli zejména montážní návody a technické listy (pokud existují) vztahující se k plnění nejpozději 15 kalendářních dnů před zahájením provádění příslušné činnosti.
3. Objednatel se zavazuje na základě výzvy zhotovitele zajistit pro účely FAT dodání jedné sady zákaznických detektorů do místa výroby třídicích systémů nejpozději do 10 pracovních dnů od doručení výzvy, nedohodnou-li se smluvní strany jinak. Zhotovitel může vyzvat objednatele k dodání předmětné sady nejdříve 3 měsíce před provedením FAT, nedohodnou-li se smluvní strany jinak. Dále se objednatel zavazuje zajistit součinnost zhotovitele zákaznických detektorů při jejich integraci do třídicího systému za podmínek stanovených v čl. V.
4. Zhotovitel je povinen dodat do každého místa plnění obalový materiál pro zkušební provoz nejpozději do 15 pracovních dní před zahájením zkušebního provozu v jednotlivých místech plnění.

**Článek III**

**Cena a platební podmínky**

1. Ceny děl v jednotlivých místech plnění jsou uvedeny v příloze č. 6. V případě, že objednatel využije v daném místě plnění své právo podle čl. I odst. 1 bod 1.5, snižuje se cena díla o cenu za demontáž a likvidaci třídicího systému, kterou zajistil objednatel na své náklady.
2. Cena díla zahrnuje veškeré náklady zhotovitele spojené s plněním dle čl. I smlouvy.
3. Ceny jsou stanoveny v úrovni bez DPH, která bude účtována v sazbě platné v den vzniku daňové povinnosti.
4. Cena díla v místě plnění dle čl. II odst. 1 písm. a) bude hrazena takto:
   1. zhotovitel je oprávněn vystavit první zálohovou fakturu na částku ve výši 20 % z celkové ceny díla nejdříve v den uzavření smlouvy,
   2. zhotovitel je oprávněn vystavit druhou zálohovou fakturu na částku ve výši 30 % z celkové ceny díla nejdříve v den úspěšného provedení FAT testu,
   3. zhotovitel je oprávněn vystavit třetí zálohovou fakturu na částku ve výši 30 % z celkové ceny díla nejdříve v den úspěšného provedení SAT testu,
   4. daňový doklad na cenu díla je zhotovitel oprávněn vystavit nejdříve v den podpisu protokolu o úspěšném dokončení zkušebního provozu díla objednatelem. V daňovém dokladu na cenu plnění budou odečteny poskytnuté zálohy.
5. Cena díla v jednotlivých místech plnění dle čl. II odst. 1 písm. b) až d) bude vždy hrazena takto:
   * + 1. zhotovitel je oprávněn vystavit první zálohovou fakturu na částku ve výši 20 % z ceny příslušného díla nejdříve v den podpisu protokolu o úspěšném dokončení zkušebního provozu předchozího díla,
       2. zhotovitel je oprávněn vystavit druhou zálohovou fakturu na částku ve výši 60 % z ceny příslušného díla nejdříve v den úspěšného provedení SAT testu v daném místě plnění,
       3. daňový doklad na cenu díla je zhotovitel oprávněn vystavit nejdříve v den podpisu protokolu o úspěšném dokončení zkušebního provozu příslušného díla objednatelem. V daňovém dokladu na cenu plnění budou odečteny poskytnuté zálohy.
6. V případě, že objednatel využije své právo podle čl. I odst. 4 zavazuje se uhradit cenu takto:
7. zhotovitel je oprávněn vystavit první zálohovou fakturu na částku ve výši 20 % z ceny čtvrtého třídícího systému pro místo plnění dle čl. I odst. 3 bod 3.4 nejdříve v den doručení výzvy objednatele k dodání třídícího systému zhotovitelem,
8. zhotovitel je oprávněn vystavit druhou zálohovou fakturu na částku ve výši 60 % z ceny čtvrtého třídícího systému nejdříve v den úspěšného provedení SAT testu; podmínky provedení SAT testu budou shodné jako u strojů dodávaných do místa plnění dle čl. I odst. 3 bod 3.4,
9. daňový doklad na cenu díla je zhotovitel oprávněn vystavit nejdříve v den podpisu protokolu o úspěšném dokončení zkušebního provozu čtvrtého třídícího systému objednatelem. V daňovém dokladu na cenu plnění budou odečteny poskytnuté zálohy.
10. Ceny obalového materiálu dodávaného po dobu zkušebního provozu budou hrazeny podle jednotkových cen uvedených v příloze č. 6, a to na základě daňového dokladu, který je zhotovitel oprávněn vystavit nejdříve v den převzetí dodávky v příslušném místě plnění.

**Článek IV**

**Podmínky plnění**

1. Při provádění díla je zhotovitel povinen:
   1. postupovat v souladu s právními předpisy České republiky, včetně právních předpisů Evropských společenství závazných v České republice a včetně obecně závazných předpisů týkajících se požárních, bezpečnostních a hygienických požadavků na stavby,
   2. postupovat v souladu s příslušnými ČSN a dalšími normami oznámenými ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví (včetně pravidel uvedených v takových normách jako doporučující), o kterých tímto prohlašuje, že je s jejich obsahem seznámen,
   3. postupovat v souladu s touto smlouvou včetně všech jejích příloh s důrazem na bezpečnostní požadavky objednatele,
   4. řídit se pokyny koordinátora bezpečnosti práce, pokud bude v daném místě plnění určen objednatelem.
   5. nahlásit nejpozději 24 hodin předem e-mailem pověřené osobě objednatele jména pracovníků a poznávací značky vozidel, pro která požaduje zajistit vjezd na složení nebo vyložení materiálu (parkování nákladních ani osobních aut v garážích ČNB není možné), rozsah prací v příslušném dni a dobu, po kterou bude práce vykonávat, aby mohl vyřídit potřebnou administrativu spojenou se schválením vstupu pracovníků, vjezdu vozidel a rozsahu předpokládané pracovní doby. Pokud některý pracovník nebo některé vozidlo nebude předem nahlášeno, operativní zajištění vstupu nebo vjezdu není možné. Objednatel si vyhrazuje právo požadavek neschválit,
   6. každodenně hlásit dohodnutým způsobem pověřeným osobám objednatele zahájení a ukončení prací a předkládat pracovníkům bankovní policie objednatele seznam výrobků a nástrojů vnesených do objektu a vynesených z objektu,
   7. při provádění veškerých prací dodržet limity hladin hluku stanovené příslušnými předpisy pro venkovní i vnitřní prostory a případná opatření pro jejich splnění zajistit na svoje náklady,
   8. dodržovat veškeré předpisy upravující bezpečnost a ochranu zdraví při práci a předpisy požární ochrany. Zhotovitel nesmí zahájit práce se zvýšeným požárním nebezpečím bez předchozího písemného povolení objednatele.
   9. v místě plnění Praha zajistit připojení a zaregulování stroje na skartování bankovek INTIMUS do COZ. Objednatel před předáním staveniště zhotoviteli zajistí vyčištění potrubí pro stroj INTIMUS.
2. V každém místě plnění se zhotovitel zavazuje:
   1. převzít a předat pracoviště před zahájením a po ukončení provádění díla formou vyhotovení zápisu o předání a převzetí podepsaného pověřenými osobami za objednatele a zhotovitele. Pro potřeby této smlouvy se pojmem „pracoviště“ rozumí veškeré prostory dotčené prováděním díla,
   2. před zahájením prací provést řádnou ochranu konstrukcí, zařízení a vnitřního vybavení pracoviště před jeho možným poškozením a vnitřní vybavení a třídicí systémy, které jsou již instalovány, zabezpečit před poškozením mobilními clonami a zábranami zabraňujícími k nim přístupu prachu,
   3. dodržovat příslušné technologické a montážní předpisy (pokud existují) vydané výrobcem,
   4. nepřerušovat započaté provádění plnění bez vážných důvodů a pokračovat v něm až do jeho úplného dokončení,
   5. zajistit průběžný a závěrečný řádný úklid a vyčištění pracoviště, transportních cest a všech dalších prostor a konstrukcí dotčených stavební činností,
   6. nevylévat zbytky tekutých materiálů a znečištěnou vodu po umytí pracovních nástrojů do kanalizace objednatele a zabezpečit jejich likvidaci mimo objekty objednatele,
   7. ukládat suť a odpadový materiál do plastových pytlů a zajistit jejich denní odvoz po trasách určených objednatelem,
   8. vést stavební deník v rozsahu stanoveném právními předpisy a umožnit objednateli jeho průběžnou kontrolu,
   9. určit pověřenou osobu zhotovitele (vedoucího stavby a vedoucího montáže), která bude trvale přítomna na pracovišti po dobu provádění prací, a kontaktní údaje této osoby sdělit bez zbytečného odkladu objednateli; tato osoba musí být znalá probíhajících prací a smlouvy,
   10. pro každý třídicí systém vést montážní deník, ve kterém bude zaznamenávat průběh montáže, dosahované výkony v období zkušebního provozu a důvody, které způsobí přerušení provozu v tomto období. Záznamy uvedené v montážním deníku budou k dispozici objednateli pro průběžné hodnocení montáže a zkušebního provozu,
   11. po celou dobu plnění nesmí být činností zhotovitele nebo jeho podzhotovitelů ohrožena provozuschopnost náhradního zdroje elektrické energie (UPS a dieselagregátu), požární bezpečnost objektů a provozů objednatele.
3. V případě svařování a provádění prací se zvýšeným požárním nebezpečím zhotovitel zajistí svářečské soupravy, asistenční požární hlídku, dozor PO při sváření a následný PO dozor. Pro toto plnění dále zajistí:
   1. prostředky požární ochrany po celou dobu provádění prací a při následném požárním dozoru,
   2. předání seznamu svářečů a osob provádějících práce se zvýšeným požárním nebezpečím objednateli s uvedením jejich jména a příjmení, čísla platného průkazu totožnosti a čísla platného svářečského průkazu (pro případ svařování), a to nejpozději tři dny před zahájením sváření,
   3. předání potvrzení o proškolení pracovníků, kteří budou zajišťovat následný požární dozor, z požární ochrany, a to nejpozději tři dny před zahájením prací se zvýšeným požárním nebezpečím.
4. Zhotovitel je povinen na pokyn objednatele kdykoli přerušit provádění plnění na nezbytně nutnou dobu a v nezbytném rozsahu. Tento pokyn objednatel vydá, pokud zjistí, že:
   1. jsou na pracovišti v souvislosti s prováděním plnění porušovány bezpečnostní nebo požární předpisy,
   2. nejsou dodržovány bezpečnostní podmínky objednatele, které tvoří přílohu smlouvy č. B4,
   3. plnění není prováděno v  kvalitě podle smlouvy,
   4. nejsou dodržovány technologické a montážní předpisy,
   5. je v souvislosti s prováděním plnění ohrožen život nebo zdraví osob, nebo vzniká-li či hrozí-li vznik škody na majetku objednatele nebo třetích osob,
   6. je plnění prováděno v rozporu s ustanoveními této smlouvy.
5. V případě, že budou pro zajištění provádění prací nutné zábory veřejných prostranství, projedná a zajistí je zhotovitel na své náklady.
6. Zhotovitel je povinen pozvat objednatele na všechna místní šetření svolaná v rámci veřejnoprávních projednání nejméně 3 pracovní dny předem.
7. Přerušení provádění plnění z důvodů uvedených v odst. 4 tohoto článku zaznamená objednatel do stavebního deníku. Zhotovitel je povinen zjednat neprodleně nápravu. Takové přerušení provádění plnění není důvodem pro změnu lhůt sjednaných v čl. II a v časovém harmonogramu postupu prací. Zhotoviteli nevzniká nárok na úhradu vynaložených nákladů na provedení nápravy ani nárok na úhradu škody vzniklé v důsledku přerušení provádění plnění.
8. Zhotovitel povede veškeré požadavky, dohody, zápisy a ujednání se společnostmi uvedenými objednatelem jako subjekty poskytujícími součinnost písemnou formou a bude je předkládat v kopii neprodleně kterékoliv z pověřených osob pro dané místo plnění.
9. V objektech objednatele je stanoven mimo vyhrazené prostory zákaz kouření, jehož dodržování se zavazuje zhotovitel řádně zabezpečit.

**Článek V**

**Součinnost**

1. Objednatel se zavazuje seznámit pracovníky zhotovitele, kteří se budou podílet na plnění dle této smlouvy, s místními podmínkami BOZP a PO na pracovišti objednatele. Zhotovitel se zavazuje tyto podmínky dodržovat.
2. Zhotovitel se zavazuje poskytnout výrobci, který bude pro objednatele vyrábět zákaznické detektory, jím požadované informace potřebné pro výrobu a integraci zákaznických detektorů do třídicího systému. Požadované informace poskytne zhotovitel výrobci do 1 měsíce ode dne uzavření této smlouvy. Současně objednateli sdělí, že tyto informace předal. Zhotovitel se zavazuje zajistit instalaci zákaznických detektorů v jednotlivých místech plnění. Objednatel se zavazuje poskytnout nezbytnou součinnost zhotoviteli při instalaci zákaznických detektorů do třídicího systému.
3. Objednatel se zavazuje po dobu realizace díla na své náklady:
   1. umožnit zaměstnancům zhotovitele a třetím osobám, které zhotovitel použije k plnění podle této smlouvy (dále jen „zaměstnanci“), vstupy a vjezdy do místa plnění za podmínek stanovených v příloze č. B4,
   2. umožnit uložení věcí, uskladnění materiálu a pracovních nástrojů v souvislosti s plněním dle této smlouvy;
   3. umožnit zaměstnancům zhotovitele užívat hygienické zařízení (WC a umývárna),
   4. poskytnout zhotoviteli pro účely provádění díla podle této smlouvy možnost připojení na odběr el. energie 230/400 V a užitkové vody v místech, která určí pověřená osoba objednatele pro dané místo plnění.
   5. umožnit provádění díla mimo pracovní dobu objednatele, pokud nebude dohodnuto jinak s tím, že hlučné práce nesmějí být prováděny v místě plnění Praha v pracovní dny od 7:00 hod. do 17:00 hod. a v ostatních místech plnění v pracovní dny od 7:00 do 15:00 hod.
   6. zajistit koordinátora bezpečnosti práce, pokud bude tato povinnost relevantní,
   7. v pobočce Hradec Králové zajistit přemístění třídícího systému BPS 1160 před zahájením stavebních prací.
4. Zhotovitel předá objednateli nejpozději 3 pracovní dny před zahájením poskytování plnění podle této smlouvy seznam všech svých zaměstnanců, kteří se na tomto plnění budou podílet, s uvedením jejich jména a příjmení, čísla jejich průkazů totožnosti a jejich výpisy z evidence rejstříku trestů prokazující jejich bezúhonnost. Výpisy nebudou starší 90 dnů.
5. Zhotovitel se zavazuje, že jeho zaměstnanci budou při plnění úkonů dodržovat pokyny bankovní policie, režim vstupu do provozních prostor objednatele a další bezpečnostní požadavky objednatele uvedené v příloze č. B4.
6. Objednatel poskytne pro provádění FAT a SAT bankovky v požadovaných hodnotách, množství a kvalitě. Zhotovitel zajistí přepravu (tam a zpět) a uložení bankovek v místě provedení FAT na své náklady. Zhotovitel je povinen zajistit, aby obal s poskytnutými bankovkami pro FAT byl po celou dobu přepravy a uložení zabezpečen proti nežádoucí manipulaci. Otevření obalu s bankovkami bude provedeno za přítomnosti objednatele před zahájením FAT objednatelem. Bankovky poskytnuté pro FAT nesmí být zhotovitelem použity pro jakýkoli jiný účel.
7. Objednatel na výzvu poskytne zhotoviteli pro nastavení třídicích systémů u zhotovitele bankovky všech platných vzorů a nominálních hodnot ve složení NOVÉ (jsou-li k dispozici), UPOTŘEBITELNÉ a NEUPOTŘEBITELNÉ. Zhotovitel zajistí přepravu (tam a zpět) a uložení bankovek na své náklady.
8. Zhotovitel předá na hodnotu bankovek poskytnutých objednatelem podle odst. 6 a 7 tohoto článku bankovní záruku nebo složí ekvivalentní hodnotu na účet objednatele, a to před poskytnutím bankovek.
9. Zhotovitel je povinen při plnění podle této smlouvy poskytnout součinnost společnosti Security Technologies s.r.o, koordinovat provádění prací a na staveništi umožnit provedení prací souvisejících s úpravou bezpečnostních systémů dotčených stavebními pracemi a instalací nových strojů pro zpracování bankovek v jednotlivých místech plnění v souladu se schváleným harmonogramem. Veškeré dotčené bezpečnostní technologie musejí být uvedeny do provozu nejpozději před zahájením provádění SAT testu v daném místě plnění.
10. Zhotovitel se v pobočce Hradec Králové dále zavazuje zajistit koordinaci a součinnost se společností Giesecke+Devrient Currency Technology GmbH, která provede přemístění a zprovoznění stroje BPS 1160, včetně jeho podpůrných technologií v souladu se schváleným harmonogramem, nejpozději před zahájením provádění SAT testu nového stroje.
11. Zhotovitel se v pobočce Praha dále zavazuje zajistit:
    * + koordinaci a součinnost se společností ENGIE Facility s.r.o., zajišťující pro objednatele servis rozvodů elektro silnoproud,
      + koordinaci a součinnost se společností AB Facility a.s., zajišťující pro objednatele servis rozvodů tepla a technologického vybavení pro chlazení a vzduchotechniky (VZT),
      + koordinaci a součinnost se společností Johnson Control International s.r.o., zajišťující pro objednatele servis Integrovaného systému řízení objektu, která provede zapojení a úpravy části systému ISŘ pro cirkulační chlazení,
      + koordinaci a součinnost se společností Colsys s.r.o., zajišťující pro objednatele servis elektronické požární signalizace.
12. Zhotovitel se v pobočkách Hradec Králové, Brno a Ostrava dále zavazuje zajistit koordinaci a součinnost se společností AB Facility a.s., zajišťující pro objednatele servis elektronické požární signalizace.
13. Kontaktní údaje odpovědných osob společností uvedených v odst. 9 až 12 nebo jejich případných nástupců sdělí objednatel zhotoviteli na základě jeho výzvy.

**Článek VI**

**Předání a převzetí díla**

1. Objednatel převezme dokončené dílo v jednotlivém místě plnění po úspěšném zkušebním provozu provedeném v souladu s přílohou č. A4, a to podpisem protokolu o předání a převzetí díla.
2. Průběh zkušebního provozu a dalších testů je popsán v příloze č. A4.
3. Nebezpečí škody na díle přechází na objednatele okamžikem podpisu protokolu o převzetí díla.

**Článek VII**

**Záruka**

1. Zhotovitel garantuje, že třídicí systémy budou splňovat požadavky na funkčnost a provozuschopnost a že zároveň budou splněny technické parametry a stavebně technické požadavky specifikované v přílohách č. A1 až A3.
2. Zhotovitel poskytuje záruku na stavební práce dle čl. I odst. 1.7. v délce 60 měsíců a na podpůrné technologie v délce 36 měsíců. Záruční doba počíná běžet dnem převzetí díla objednatelem. Záruční vady bude objednatel ohlašovat telefonicky na tel. číslo .................. (doplní účastník) s následným potvrzením na e-mailovou adresu (doplní účastník).
3. Zhotovitel se zavazuje nastoupit k odstranění záruční vady podle odst. 2 do 2 pracovních dnů od nahlášení vady objednatelem, nedohodnou-li se smluvní strany jinak, a odstraňovat vady bez zbytečného přerušení. Zhotovitel se zavazuje odstranit nahlášené vady nejpozději do 10 dnů od okamžiku nástupu zhotovitele k jejich odstranění, nedohodnou-li se smluvní strany jinak.

**Článek VIII**

**Smluvní pokuty**

1. V případě prodlení zhotovitele s úspěšným dokončením SAT testu ve lhůtách dle čl. II odst. 1 je objednatel oprávněn požadovat smluvní pokutu ve výši  400 EUR za každý den prodlení.
2. V případě prodlení zhotovitele ve lhůtě pro dokončení stavební připravenosti podle čistopisu podrobného harmonogramu dle čl. II odst. 2 je objednatel oprávněn požadovat smluvní pokutu ve výši  200 EUR za každý den prodlení.
3. V případě prodlení zhotovitele pro dokončení díla ve lhůtě dle čl. II odst. 1 je objednatel oprávněn požadovat smluvní pokutu ve výši 0,1 % z ceny daného díla za každý pracovní den prodlení.
4. V případě prodlení zhotovitele s nástupem na odstranění vady díla ve lhůtě dle čl. VII. odst. 3 je objednatel oprávněn požadovat smluvní pokutu ve výši 200 EUR za každý pracovní den prodlení.
5. V případě prodlení zhotovitele s odstraněním vady díla ve lhůtě dle čl. VII. odst. 3 je objednatel oprávněn požadovat smluvní pokutu ve výši  200 EUR za každý den prodlení.
6. V případě prodlení objednatele s úhradou daňového dokladu má zhotovitel právo požadovat úrok z prodlení podle nařízení vlády č. 351/2013 Sb.

**Část B**

**Článek IX**

**Provádění servisu třídicích systémů a podpůrných technologií a dalších činností**

1. Zhotovitel se zavazuje provádět pro objednatele servis třídicích systémů a podpůrných technologií podle čl. I odst. 1.8. Servis zahrnuje následující činnosti:
   1. pravidelnou preventivní údržbu a opravy třídicích systémů podle přílohy č. B2,
   2. periodickou preventivní obměnu mechanických a jiných dílů po dobu účinnosti smlouvy tak, aby byla zajištěna provozuschopnost systémů dle čl. X odst. 6 smlouvy s tím, že četnost vyplývá z přílohy č. B2.
   3. pravidelnou údržbu a opravy podpůrných technologií podle přílohy č. B1, není-li ve smlouvě uvedeno jinak,
   4. zálohování dat z jednotlivých třídicích systémů na samostatná média, a to jedenkrát měsíčně.
2. Údržba a opravy musí být ukončeny uvedením třídicích systémů včetně podpůrných technologií do plně funkčního stavu. Pokud má provedený zásah vliv na zpracování bankovek (jako např. zásahy do detektorového modulu), je zhotovitel povinen ve spolupráci s objednatelem provést test funkčnosti stroje dle přílohy č. A4 s tím, že v tomto případě je údržba nebo oprava považována za provedenou až po úspěšném testu.
3. Zhotovitel se zavazuje provádět údržbu nebo kalibraci zákaznických detektorů v rozsahu uvedeném v servisním manuálu, který objednatel předá zhotoviteli. V případě potřeby opravy u výrobce detektorů provede zhotovitel demontáž vadného detektoru, instalaci náhradního detektoru do stroje, zabalení vadného detektoru k přepravě a jeho předání pověřené osobě objednatele v místě plnění. Odeslání vadného detektoru výrobci k opravě zajistí objednatel. Objednatel se zavazuje předat zhotoviteli servisní manuál zákaznických detektorů a zajistit na své náklady školení pracovníků zhotovitele v rozsahu nezbytném pro uvedené činnosti. Školení bude provedeno před provedením SAT v pobočce Hradec Králové.
4. Zhotovitel se zavazuje na výzvu pověřené osoby objednatele provádět administrátorské práce, které zahrnují:
5. Personální oblast:

* naprogramování nových karet pro operátory,
* úprava dílčích pravomocí u stávající karty operátora.

1. Odborná oblast:

* naprogramování rozsahu zpracovatelských dat,
* programování struktury výpisů,
* změna nastavení hodnot detektorů,
* veškeré ostatní softwarové úpravy.

1. Zhotovitel se zavazuje na výzvu objednatele provádět úpravy SW, a to UPGRADE, UPDATE a FINE-TUNING, třídicích systémů. Podrobný popis a lhůty úprav SW jsou uvedeny v příloze č. B3.
2. Zhotovitel na výzvu objednatele provede zaškolení pracovníků objednatele pro provádění činností dle odst. 1 a 4. Dále se zhotovitel zavazuje poskytnout na výzvu objednatele součinnost při testování třídicího systému spočívající v přítomnosti pracovníka zhotovitele při testování třídícího systému.
3. Výzvy podle odst. 4 až 6 budou zasílány tak, že pověřená osoba objednatele navrhne termín provedení činnosti. Pokud pověřená osoba zhotovitele nepotvrdí původní termín nebo nenavrhne jiný termín do 48 hodin od odeslání výzvy objednatele, platí termín původně navržený objednatelem. Navrhne-li pověřená zhotovitele ve stanovené lhůtě jiný termín a pověřená osoba objednatele jej neakceptuje, určí pověřená osoba objednatele závazně jiný termín. Termín navrhovaný objednatelem musí být zhotoviteli oznámen alespoň 5 pracovních dnů před požadovanou činností. Lhůta dle tohoto odstavce plyne pouze v pracovních dnech. Smluvní strany jsou oprávněny dohodnout se v konkrétním případě odchylně od ustanovení tohoto odstavce.
4. Zhotovitel se na výzvu objednatele zavazuje provést přestěhování třídících systémů mezi jednotlivými místy plnění. Zhotovitel zajistí demontáž, odborné zabalení, převoz, odbornou instalaci a zprovoznění zařízení na určeném místě. Výzva objednatele bude obsahovat termín stěhování, určení nového umístění třídícího systému a lhůtu pro uvedení předmětného třídícího systému do provozu. Výzva objednatele musí být zhotoviteli zaslána nejméně 20 pracovních dní před požadovaným termínem stěhování. Před přestěhováním zařízení bude podepsán protokol o převzetí zařízení k přestěhování s popisem stavu zařízení a po zprovoznění protokol o předání zařízení do provozu.
5. Povinností zhotovitele je vést evidenci o činnostech prováděných podle této smlouvy. Dále je povinností zhotovitele po provedení kterékoliv činnosti vystavit servisní list přikládaný k daňovému dokladu. Vzorový formulář servisního listu je uveden v příloze č. B5. Smluvní strany jsou oprávněny změnit podobu formulářů z listinné na elektronickou na základě dohody bez nutnosti uzavírání dodatku ke smlouvě.
6. Zhotovitel se zavazuje dodávat obalový materiál, a to po dobu od předání prvního díla do 12 měsíců po převzetí posledního díla. Obalový materiál bude zhotovitel dodávat do jednotlivých míst plnění na základě výzvy ve lhůtě do 8 týdnů ode dne doručení výzvy, nedohodnou-li se smluvní strany jinak.
7. Zhotovitel je oprávněn využít k plnění za stejných podmínek stanovených v této smlouvě i podzhotovitele. Na takto poskytnutá plnění bude pohlíženo tak, jako by je zhotovitel poskytl sám.
8. Zhotovitel je povinen na pokyn objednatele kdykoli přerušit provádění plnění dle tohoto článku na nezbytně nutnou dobu a v nezbytném rozsahu. Tento pokyn vydá pověřená osoba objednatele, pokud zjistí, že:
   * + 1. jsou na pracovišti v souvislosti s prováděním plnění porušovány bezpečnostní předpisy,
       2. plnění není prováděno v obvyklé kvalitě,
       3. je v souvislosti s prováděním plnění ohrožen život nebo zdraví osob, nebo vzniká-li či hrozí-li vznik škody na majetku objednatele nebo třetích osob,
       4. je plnění prováděno v rozporu s ustanoveními této smlouvy.

Přerušení provádění plnění zaznamená zhotovitel v servisním listu a v provozním deníku příslušného třídicího systému a bude podepsán pověřenými osobami objednatele a zhotovitele. Doba přerušení provádění plnění se započítává do doby neprovozuschopnosti třídicího systému.

1. Zhotovitel nebude zajišťovat údržbu, servis a mimozáruční opravy technologií zajišťujících parametry prostředí (čl. I odst. 1.7.). Zhotovitel v protokolu o předání a převzetí díla stanoví rozsah údržby, servisu a povolených manipulací, které bude objednatel zajišťovat.
2. Servis, opravy a revize nově vybudovaných rozvodů elektro až po vstupní svorky třídicích systémů a podpůrných technologií bude provádět objednatel na svoje náklady. Zhotovitel v protokolu o předání a převzetí díla stanoví rozsah povolených manipulací, které může objednatel provádět.
3. Místem plnění pro provádění činností podle této části smlouvy jsou budovy poboček objednatele na adresách:

- pobočka ČNB Hradec Králové, Hořická 1652, 502 00 Hradec Králové,

- pobočka ČNB Ostrava, Nádražní 4, 702 00 Ostrava,

- pobočka ČNB Brno, Rooseveltova 18, 601 10 Brno,

- pobočka ČNB Praha, Na Příkopě 28, 115 03 Praha 1.

**Článek X**

**Podmínky pro provádění činností dle této části smlouvy**

1. Termín provedení preventivní údržby třídicího systému, podpůrné technologie nebo termín periodické preventivní obměny dílů třídicího systému navrhne e-mailem pověřená osoba zhotovitele pověřené osobě objednatele v místě plnění nejméně 5 pracovních dnů předem. Pověřená osoba objednatele navržený termín e-mailem potvrdí nebo navrhne jiný termín. Pokud pověřená osoba objednatele nepotvrdí původní termín nebo nenavrhne jiný termín do 2 pracovních dnů od odeslání výzvy zhotovitele, platí termín navržený pověřenou osobou zhotovitele. Navrhne-li pověřená osoba objednatele jiný termín, je pro zhotovitele závazný. Preventivní údržbu je možné provádět v pracovní dny v době:
   1. pobočka ČNB Praha, od 19:30 do 6:45 hod.,
   2. pobočka ČNB Brno, od 6:00 do 6:30 a od 14:30 do 17:45 hod.,
   3. pobočka ČNB Hradec Králové, od 6:00 do 6:30 a od 14:30 do 17:45 hod.,
   4. pobočka ČNB Ostrava, od 6:00 do 6:30 a od 14:30 do 17:45 hod.

Dohodne-li se pověřená osoba zhotovitele a pověřená osoba objednatele jinak, lze preventivní údržbu také provádět v pracovní dny mimo uvedenou dobu   nebo ve dnech pracovního klidu (sobota, neděle a státem uznané svátky).

1. Zhotovitel se dále zavazuje provádět opravy, administrátorské práce, úpravy SW v pracovní dny v době:
   1. pobočka ČNB Praha, od 0:00 do 24:00 hod. (non-stop),
   2. pobočka ČNB Brno, od 6:00 do 17:45 hod.,
   3. pobočka ČNB Hradec Králové, od 6:00 do 17:45 hod.,
   4. pobočka ČNB Ostrava, od 6:00 do 17:45 hod.

Dohodne-li se pověřená osoba zhotovitele a pověřená osoba příslušné pobočky objednatele jinak, lze výše uvedené práce provádět také mimo uvedenou dobu nebo ve dnech pracovního klidu (sobota, neděle a státem uznané svátky).

1. Zaznamená-li objednatel neuspokojivou funkci třídicího systému, zejména nápadné neadekvátní projevy a chyby, které by mohly vést k výpadku, poruše, nebo mohou mít vliv na kvalitu zpracování bankovek, požádá pověřená osoba v místě plnění telefonicky pověřenou osobu zhotovitele o podporu při odstranění závady, a to na hot-line s provozem v pracovní dny v době od 6:00 do 20:00 hod. Kontaktní telefonní číslo hotline je: **xxx *(doplní účastník).*** Závady, které nebude možno odstranit na základě telefonické podpory a které tedy vyžadují servisní zásah na místě, ohlašuje pověřená osoba objednatele e-mailem na adresu: **xxx@xxx *(doplní účastník)*.** V požadavku uvede pověřená osoba objednatele potřebu opravy a stručný laický popis závady. V případě změny e-mailové adresy nebo kontaktu na hot-line je zhotovitel povinen neprodleně tuto změnu oznámit na e-mailovou adresu: [servis.bankovky@cnb.cz](mailto:servis.bankovky@cnb.cz) a na e-mailové adresy pověřených osob objednatele.
2. V případě závad způsobených objednatelem, třetí osobou nebo vyšší mocí se zhotovitel zavazuje odstranit závadu do 24 hodin od oznámení závady zhotoviteli, nedohodnou-li se pověřené osoby zhotovitele a pověřené osoby objednatele jinak. Pokud bude prováděn test funkčnosti v souladu s čl. IX odst. 2, nezapočítává se doba jeho provádění do stanovené lhůty pro odstranění závady.
3. Dále se zhotovitel zavazuje, že při odstraňování závady bude respektovat pokyny objednatele související s omezením provádění prací při provozu režimového pracoviště. Zhotovitel není v prodlení s odstraněním závady v případě, že mu objednatel neposkytne potřebnou součinnost.
4. Zhotovitel se zavazuje zajistit 95% provozuschopnost každého třídicího stroje. Provozuschopnost stroje je stanovena procentem z celkového disponibilního času (v hodinách) pro zpracování bankovek, a to:
   1. pobočka ČNB Praha, od 6:45 do 19:30 hod.,
   2. pobočka ČNB Brno, od 6:45 do 14:30 hod.,
   3. pobočka ČNB Hradec Králové, od 6:45 do 14:30 hod.,
   4. pobočka ČNB Ostrava, od 6:45 do 14:30 hod.

Zhotovitel zajistí, že jeho pracovníci zajišťující požadovanou provozuschopnost, budou přítomni v místě plnění jen po dobu nezbytně nutnou.

1. Zhotovitel se zavazuje zajistit stanovenou provozuschopnost každého třídicího stroje včetně podpůrných technologií po dobu účinnosti smlouvy. Za účelem zefektivnění servisní činnosti umožní objednatel zhotoviteli jednostranně odesílat data pomocí SMTP ze systému (např. provozní kódy chyb atp.).
2. Pro potřeby této smlouvy se považuje třídicí stroj za provozuschopný, jestliže zpracovává bankovky v souladu s požadavky stanovenými v přílohách č. A2 a A4. K prokázání splnění požadavků se provádí testy v uvedené příloze A4.
3. Třídicí stroj se také **považuje za provozuschopný**:
   1. po dobu provádění preventivní údržby nebo periodické preventivní obměny dílů v pracovní době dle odstavce 1, pokud se na tom dohodne pověřená osoba zhotovitele a pověřená osoba v příslušném místě plnění (např. z důvodu malého vytížení třídicího systému),
   2. po dobu provádění úprav SW a administrátorských prací,
   3. po dobu výměny vadného zákaznického detektoru za funkční,
   4. po dobu stanovenou k odstranění závady podle odst. 4 včetně doby provádění testu funkčnosti,
   5. v případě, že je prováděn ověřovací test nebo test funkčnosti třídicího systému preventivně a nikoli v rámci opravy.
4. Třídicí stroj se také **považuje za neprovozuschopný**:
   1. jestliže neumožňuje zpracovávat bankovky z důvodu nefunkčnosti dopravníků, automatické baličky či podpůrných technologií,
   2. ve stavu, kdy zpracování bankovek je zpomalováno nebo přerušováno z důvodu chybné činnosti dopravníků, automatické baličky či podpůrných technologií,
   3. pokud chybně vyhodnocuje upotřebitelnost, pravost a platnost bankovek nebo vykazuje chyby v požadovaných provozních režimech či nesplňuje požadavky na zpracování bankovek dle zákona a vyhlášky.

V případě pochybností na straně objednatele nebo zhotovitele o správné funkci třídicího stroje, nebo ve vyhodnocování upotřebitelnosti, pravosti a platnosti bankovek bude proveden ověřovací test a test funkčnosti stroje dle přílohy č. A4.

Do neprovozuschopnosti se nezapočítává čas do 30 minut od výskytu závady, a to i v případě, kdy se po telefonické konzultaci se zhotovitelem nebo činností zhotovitele či pověřených pracovníků nepodařilo závadu odstranit.

1. Objednatel bude čtvrtletně vyhodnocovat (za každý třídicí stroj včetně podpůrné technologie samostatně), zda bylo dosaženo požadované provozuschopnosti. Čtvrtletní vyhodnocení bude objednatelem zasláno nejpozději do 10 pracovních dní od ukončení čtvrtletí zhotoviteli na e-mailovou adresu: **xxx@xxx*(doplní účastník)***.
2. Objednatel si vyhrazuje právo provádět testování třídicího stroje v souladu s přílohou č. A4. Dle potřeby se provádějí následující testy:
   1. ověřovací test a test funkčnosti, který je zpravidla prováděn 2x ročně pracovníky sekce peněžní a platebního styku objednatele a
   2. test funkčnosti, který je prováděn pracovníky jednotlivých poboček zpravidla minimálně 1x měsíčně.

Aktualizace výše uvedené četnosti testů objednatele a přílohy č. A4 je možná po písemné dohodě objednatele a zhotovitele a není podmíněna dodatkem této smlouvy.

1. Náhradní díly (dále i jen „ND“), které budou z třídicího systému vymontovány a zhotovitel je nebude opravovat, odveze zhotovitel k ekologické likvidaci (včetně rychle opotřebitelných dílů), objednatel má však právo si takový díl ponechat.

**Článek XI**

**Ceny a platební podmínky**

1. Roční paušální ceny za činnosti uvedené v čl. IX odst. 1 písm. a), c) a d), jsou uvedeny v příloze č. 6. Ceny zahrnují veškeré náklady na tyto činnosti včetně nákladů na náhradní díly, spotřební materiál a dopravné. Roční paušální ceny v jednotlivých letech plnění byly stanoveny při denním provozování 8 ks třídicích strojů v 11 směnách. Objednatel bude hradit roční paušální cenu měsíčně ve výši 1/12 (dále též „měsíční paušální cena“). V kalendářním roce, kdy bude prováděna činnost podle čl. IX odst. 1 písm. b), bude k měsíční paušální ceně za každou provedenou preventivní výměnu dílů účtována cena za plnění dle čl. IX odst. 1 písm. b) ve výši uvedené v příloze č. 6 („paušální příplatek“), která zahrnuje veškeré náklady zhotovitele včetně nákladů na náhradní díly, spotřební materiál a dopravné.
2. V případě, že dojde ke změně počtu provozovaných třídicích strojů nebo ke změně počtu směn provozovaných třídicích strojů, bude měsíční paušální cena za servis stanovena podle aktuálního počtu směn. Výpočet nové měsíční paušální ceny bude proveden podle vzorce:
3. Změny v počtu směn a strojů oznámí písemně předem zhotoviteli. Změna je účinná od prvního dne měsíce následujícího po měsíci, v němž byla změna doručena, nebude-li v oznámení změny uvedena účinnost pozdější. Výše popsaný postup se uplatní také pro období, v němž dochází k uvádění třídících systémů do běžného provozu.
4. Cena za administrátorské práce dle čl. IX odst. 4 a zaškolení dle čl. IX odst. 6 bude stanovena jako součin hodinové sazby uvedené v cenové tabulce dle přílohy č. 6 a skutečně odpracovaného času.
5. Ceny za provedení úprav SW jsou uvedeny v příloze č. 6.
6. Jednotkové ceny za obalový materiál jsou uvedeny v příloze č. 6.
7. Cena za opravy závad způsobených zaměstnanci objednatele nebo třetí osobou nebo vyšší mocí dle čl. X odst. 4, cena za vyžádanou součinnost při testování dle čl. IX odst. 6, cena za údržbu nebo kalibraci zákaznických detektorů dle čl. IX odst. 3 a cena za práce spojené s výměnou vadného zákaznického detektoru podle čl. IX odst. 3 bude stanovena jako součin skutečně odpracovaného času servisního technika a hodinových sazeb dle přílohy č. 6.

K ceně opravy bude připočtena cena náhradních dílů podle aktuálního ceníku, který zhotovitel elektronicky zašle na adresu [servis.bankovky@cnb.cz](mailto:servis.BPS@cnb.cz) a na e-mailové adresy pověřených osob objednatele nejpozději do 15 dnů ode dne uzavření smlouvy. Zhotovitel se zavazuje, že při jakékoli změně v ceníku zašle kompletní aktualizovaný ceník na e-mailovou adresu: [servis.bankovky@cnb.cz](mailto:servis.BPS@cnb.cz) a na e-mailové adresy pověřených osob příslušné pobočky, a to nejpozději 15 dní přede dnem nabytí účinností aktualizovaného ceníku.

1. K cenám podle odst. 4, 5 a 7 tohoto článku je zhotovitel oprávněn účtovat paušální částku za výjezd ve výši uvedené v příloze č. 6.
2. Paušální cena prací za přestěhování třídicího systému a jeho následného zprovoznění je uvedena v příloze č. 6. K ceně za přestěhování stroje bude účtována ztráta času na cestě podle skutečného času a kilometrovné. Ztráta času na cestě bude činit 50 % hodinové sazby podle odst. 7. Případné náhradní díly budou účtovány podle aktuálního ceníku dle odst. 7.
3. V případě provádění několika činností v místě plnění v jednom dni je zhotovitel oprávněn účtovat cenu za výjezd pouze jedenkrát.
4. V případě, že se zhotovitel dostaví na základě požadavku objednatele na místo plnění a nebude moci provést objednané práce z důvodu překážky na straně objednatele, uhradí objednatel příslušnou cenu výjezdu.
5. Ceny budou hrazeny v EUR. Smluvní strany se mohou dohodnout na změně cen z EUR na Kč (všech, nebo jen vybraných) s tím, že pro přepočet bude použit devizový kurz vyhlašovaný Českou národní bankou platný v den, který si smluvní strany stanoví před podpisem dodatku ke smlouvě. Paušální cena za servis podle odst. 1 bude hrazena měsíčně na základě daňového dokladu, který je zhotovitel oprávněn vystavit po skončení příslušného kalendářního měsíce. Daňové doklady na ostatní poskytnutá plnění je zhotovitel oprávněn vystavovat nejdříve v den poskytnutí příslušného plnění.
6. Zhotovitel je oprávněn navrhovat změny hodinových sazeb maximálně o částky odpovídající vývoji indexu cen tržních služeb, stejné období předchozího roku = 100, konkrétně index Tržní služby celkem, sloupec průměr od počátku roku, průměr za předchozí kalendářní rok, vyhlašovaném ČSÚ.
7. Úpravy ceny budou prováděny písemnými dodatky ke smlouvě podepsanými oprávněnými zástupci obou smluvních stran. Zhotovitel je oprávněn navrhnout objednateli úpravu hodinových sazeb nejdříve v roce 2024, a to o nejvýše o inflaci za rok 2023. V následujících letech lze navrhnout zvýšení hodinových sazeb i kumulovaně za kalendářní roky (od roku 2023), za které nebyla úprava ceny provedena.

**Článek XII**

**Součinnost**

1. Objednatel se zavazuje poskytovat zhotoviteli nezbytnou součinnost, zejména zabezpečí servisním technikům zajišťujícím údržbu třídicího systému a podpůrných technologií přístup do budovy pobočky i po pracovní době (dohodne-li se pověřená osoba zhotovitele a pověřená osoby příslušné pobočky jinak, zabezpečí přístup i v nepracovní dny tj. víkend a svátek), přístup k energetickým zdrojům umístěným v provozních prostorách příslušné pobočky, k sociálnímu zařízení a seznámí přítomného servisního technika s bezpečnostními a jinými předpisy objednatele platnými v místě plnění. Bezpečnostní požadavky objednatele jsou uvedeny v příloze č. B4. Zhotovitel se zavazuje, že jeho pracovníci budou předpisy a požadavky objednatele uvedené v tomto odstavci, i v dalších ustanoveních smlouvy dodržovat.
2. Objednatel poskytne v pracovní době na žádost servisního technika na nezbytnou dobu, která bezprostředně souvisí prováděnými pracemi, požadovanou skladbu bankovek.
3. Zhotovitel předloží v dostatečném předstihu, nejpozději 3 pracovní dny před zahájením plnění, pověřeným osobám objednatele podle čl. XIV seznam nových servisních techniků, kteří se budou podílet na plnění podle smlouvy. Seznam bude splňovat náležitosti uvedené v bezpečnostních požadavcích objednatele.
4. Objednatel zajistí na požádání v místě plnění a na nezbytnou dobu parkování servisního vozidla zhotovitele v místě k tomu určeném.
5. Zhotovitel poskytne na základě žádosti objednatele součinnost v případě vynucených úprav podpůrných technologií. Objednatel bude se zhotovitelem zamýšlené úpravy konzultovat s předstihem minimálně 14 dní.
6. Smluvní strany se zavazují si neprodleně oznamovat na příslušnou e-mailovou adresu veškeré změny odpovědných a pověřených osob a jejich kontaktních údajů. Objednatel případné změny oznámí na e-mailovou adresu: **xxx@xxx*(doplní účastník)*** azhotovitel na e-mailovou adresu: [servis.bankovky@cnb.cz](mailto:servis.BPS@cnb.cz) a na e-mailové adresy pověřených osob objednatele.

**Článek XIII**

**Smluvní pokuty, úrok z prodlení**

1. V případě prodlení zhotovitele v termínu sjednaném podle čl. X odst. 1 k provedení údržby nebo periodické preventivní obměny dílů třídicího systému je objednatel oprávněn požadovat smluvní pokutu ve výši 120 EUR za každý den prodlení.
2. V případě neprovedení údržby podle čl. IX odst. 1 v četnosti stanovené v přílohách B1 nebo B2 je objednatel oprávněn požadovat smluvní pokutu ve výši 200 EUR za každý den prodlení. V případě, kdy je četnost údržby třídicího systému stanovena podle počtu provozních hodin stroje nebo podle počtu zpracovaných bankovek, se za první den prodlení považuje den, v němž došlo k překročení stanovené četnosti o více než 10 %. Objednatel není povinen odstavit stroj z provozu, jestliže zhotovitel neprovede preventivní údržbu dle čl. X odst. 1 ve stanovené lhůtě. Vznikne-li v důsledku provozování takového třídícího systému závada, není za ni objednatel odpovědný.
3. V případě prodlení zhotovitele v termínu nebo ve lhůtě sjednané k provedení úprav SW podle čl. X odst. 2 je objednatel oprávněn požadovat smluvní pokutu ve výši  200 EUR za každý den prodlení.
4. V případě prodlení zhotovitele v termínu nebo ve lhůtě sjednané na provádění administrátorských prací podle čl. X odst. 2 je objednatel oprávněn požadovat smluvní pokutu ve výši 200 EUR za každý den prodlení.
5. V případě, že provozuschopnost daného třídicího stroje klesne v daném čtvrtletí pod stanovené procento, je objednatel oprávněn účtovat za každé započaté 1 % smluvní pokutu ve výši 2 000 EUR za každý stroj, u něhož nebyla dodržena požadovaná provozuschopnost.
6. V případě prodlení zhotovitele ve lhůtě pro přestěhování stroje dle čl. IX odst. 8 je objednatel oprávněn požadovat smluvní pokutu ve výši 200 EUR za každý den prodlení.
7. V případě prodlení zhotovitele ve lhůtě pro odstranění závady dle čl. X odst. 4 je objednatel oprávněn požadovat smluvní pokutu ve výši 200 EUR za každý den prodlení.
8. V případě prodlení zhotovitele v termínu pro poskytnutí součinnosti nebo v termínu pro zaškolení dle čl. IX odst. 6 je objednatel oprávněn požadovat smluvní pokutu ve výši 120 EUR za každý den prodlení.
9. V případě prodlení objednatele s úhradou daňového dokladu je zhotovitel oprávněn požadovat úrok z prodlení podle příslušných ustanovení občanského práva.
10. Smluvní pokuta i úrok z prodlení jsou splatné do 14 dnů od doručení platebního dokladu povinné smluvní straně. Povinnost zaplatit je splněna odepsáním příslušné částky z účtu povinného ve prospěch účtu oprávněného.
11. Smluvními pokutami není dotčeno právo na náhradu škody.

**Společná ustanovení pro obě části smlouvy**

**Článek XIV**

**Pověřené osoby**

Smluvní strany se zavazují k předání seznamů pověřených osob nejpozději do 5 ode dne uzavření smlouvy.

**Článek XV**

**Doklady k úhradě a jejich splatnost**

1. Doklad k úhradě bude kromě údajů dle § 435 občanského zákoníku obsahovat i evidenční číslo smlouvy objednatele. Daňový doklad bude obsahovat i náležitostí stanovené zákonem o DPH. Přílohou faktury bude rovněž doklad prokazující nárok zhotovitele na úhradu ceny plnění (např. předávací protokol atp.). V případě, že doklad k úhradě bude postrádat některou z těchto náležitostí nebo bude obsahovat chybné údaje, je objednatel oprávněn vrátit vadný doklad zhotoviteli. Nová lhůta splatnosti začíná běžet dnem doručení bezvadného daňového dokladu.
2. V případě, že zhotovitel bude osobou registrovanou k DPH v jiném členském státě EU, bude se na plnění podle této smlouvy vztahovat režim revers charge (DPH bude odvádět objednatel). Zhotovitel je pak povinen doručit daňové doklady na úhradu ceny plnění s tímto režimem nejdéle do 10. dne měsíce následujícího po měsíci, v němž se uskutečnilo zdanitelné plnění. V případě prodlení zhotovitele v uvedené lhůtě, je objednatel oprávněn za každý den prodlení účtovat smluvní pokutu ve výši 0,04 % z částky odpovídající výši DPH přepočtené na EUR, kterou je objednatel povinen odvést finančnímu úřadu, minimálně však 20 EUR celkem. Pro přepočet částky v Kč na EUR bude použit devizový kurz ČNB platný v den vystavení faktury na smluvní pokutu.
3. Doklady bude zhotovitel zasílat elektronicky na adresu [faktury@cnb.cz](mailto:faktury@cnb.cz), přičemž doklad musí být vložen jako příloha mailové zprávy ve formátu PDF. V jedné mailové zprávě smí být pouze jeden doklad. Mimo vlastní doklad k úhradě může být přílohou mailové zprávy jedna až tři přílohy k dokladu ve formátech PDF, DOC, DOCX, XLS, XLSX. Nebude-li možné zaslat doklad k úhradě elektronicky, zašle jej zhotovitel na adresu:

Česká národní banka

sekce rozpočtu a účetnictví

odbor účetnictví

Na Příkopě 28

115 03 Praha 1.

1. Splatnost dokladu je 14 dnů od doručení objednateli. Povinnost zaplatit je splněna odepsáním příslušné částky z účtu objednatele ve prospěch účtu zhotovitele.
2. Smluvní strany se dohodly, že objednatel je oprávněn započíst jakoukoli svou peněžitou pohledávku za zhotovitelem, ať splatnou či nesplatnou, oproti jakékoli peněžité pohledávce zhotovitele za objednatelem, ať splatné či nesplatné.
3. Smluvní strany jsou na základě dohody oprávněny změnit měnu, v níž jsou hrazeny ceny dle této smlouvy. Ceny v nově dohodnuté měně budou přepočítány na základě kurzu vyhlášeného Českou národní bankou ke dni nabytí účinnosti dohody.

**Článek XVI**

**Mlčenlivost**

Zhotovitel se zavazuje, že jeho zaměstnanci, jakož i případní podzhotovitelé či jejich pracovníci, kteří se budou podílet na plnění podle této smlouvy, zachovají mlčenlivost o všech skutečnostech, se kterými se u objednatele v průběhu plnění seznámí a které nejsou veřejně dostupné. Povinnost mlčenlivosti není časově omezena.

**Článek XVII**

**Uveřejňování smluv a výše skutečně uhrazené ceny**

1. Zhotovitel si je vědom zákonné povinnosti objednatele uveřejnit na svém profilu tuto smlouvu včetně všech jejích případných změn a dodatků a výši skutečně uhrazené ceny za plnění této smlouvy.

2. Profilem objednatele je elektronický nástroj, prostřednictvím kterého objednatel, jako veřejný zadavatel dle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZZVZ“) uveřejňuje informace a dokumenty ke svým veřejným zakázkám způsobem, který umožňuje neomezený a přímý dálkový přístup, přičemž profilem objednatele v době uzavření této smlouvy je [https://ezak.cnb.cz](https://ezak.cnb.cz/).

3. Povinnost uveřejňování dle tohoto článku je objednateli uložena § 219 ZZVZ a uveřejňování bude prováděno dle ZZVZ a příslušného prováděcího předpisu ZZVZ.

**Článek XVIII**

**Trvání a ukončení smlouvy**

1. Smlouva se ohledně plnění podle části B uzavírá na dobu určitou, která končí 10 let ode dne převzetí díla dle čl. I odst. 3.4.
2. V případě, že některá ze smluvních stran podstatně poruší smluvní povinnost vyplývající pro ni z této smlouvy, je druhá smluvní strana oprávněna od smlouvy odstoupit.
3. Za porušení podstatné smluvní povinnosti se považuje zejména:
4. ze strany zhotovitele o překročení lhůty pro předání jednotlivého díla dle čl. I odst. 1 písm. a), o více jak 90 kalendářních dní,
5. ze strany zhotovitele neúspěšná instalace a předání stroje pro kontrolu bankovek z výroby ve Státní tiskárně cenin, s.p. v souladu s uzavřenou smlouvou, do běžného provozu,
6. ze strany zhotovitele prodlení s úspěšným provedením FAT testu třídícího systému nebo stroje pro kontrolu bankovek z výroby pro Státní tiskárnu cenin, s.p., do 14 měsíců od uzavření smlouvy,
7. ze strany objednatele prodlení s úhradou záloh dle čl. III odst. 4,
8. ze strany zhotovitele nedodržení provozuschopnosti o 10 % jednoho či více třídicích systémů včetně podpůrných technologií,
9. ze strany objednatele neposkytnutí součinnosti podle čl. V nebo XII, a to i přes písemnou výzvu zhotovitele.
10. Odstoupení je účinné doručením písemného oznámení o odstoupení druhé smluvní straně, nebude-li v oznámení o odstoupení uvedeno jinak.
11. Objednatel je oprávněn ukončit smlouvu v části B písemnou výpovědí zaslanou na adresu zhotovitele, přičemž objednatel je oprávněn vypovědět smlouvu v části B nejdříve po uplynutí 6 měsíců ode dne převzetí díla dle části A, článku II. odst. 1 písm. d). Výpovědní doba činí 12 měsíců a počíná běžet prvním dnem měsíce následujícího po měsíci, v němž byla výpověď doručena zhotoviteli. Objednatel je oprávněn částečně vypovědět smlouvu v části B s tím, že některé činnosti podle části B smlouvy zůstanou zachovány.
12. Ukončením smlouvy nezanikají práva objednatele ze smluvních pokut a poskytnutých záruk.

**Článek XIX**

**Závěrečná ustanovení**

1. Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu smluvními stranami.
2. Smlouva se v případech neupravených touto smlouvou řídí dle zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, ve znění pozdějších předpisů.
3. Smluvní strany se dohodly, že případný spor, který vznikne z této smlouvy nebo v souvislosti s ní bude rozhodován výlučně podle českého práva obecnými soudy v České republice
4. Smlouva může být měněna a doplňována pouze formou písemných, chronologicky číslovaných dodatků podepsaných oprávněnými zástupci obou smluvních stran, nestanoví-li smlouva jinak.
5. Smlouva je vyhotovena ve čtyřech stejnopisech, z nichž tři obdrží objednatel a jeden zhotovitel.

**Přílohy pro část A:**

A1 Nákresy umístění třídicích systémů z nabídky zhotovitele (*bude doplněno dle nabídky vybraného dodavatele)*

A2 Funkční požadavky objednatele na třídicí systém

A3 Popis požadovaných stavebních a dispozičních úprav a úprav technického vybavení objektu zajišťujícího požadované parametry vnitřního prostředí v počítárnách

A4 Podmínky testování třídícího systému

**Přílohy pro část B:**

B1 Specifikace servisu podpůrných technologií (*bude doplněno dle nabídky vybraného dodavatele*)

B2 Specifikace servisu třídicích systémů (*bude doplněno dle nabídky vybraného dodavatele*)

B3 Specifikace úprav SW třídicího systému a obalového materiálu

B4 Bezpečnostní požadavky objednatele

B5 Vzorový formulář servisního listu

**Společné přílohy pro obě části**:

č. 6 Cenová tabulka – viz cenová tabulka příloha č. 2 ZD

V Praze dne …………………… V ……… dne ……………………

Za objednatele: Za zhotovitele:

……………………… …………………………….

Ing. Josef Ducháček (**doplní účastník**)

ředitel sekce peněžní a platebního styku

………………………..

Ing. Zdeněk Virius

ředitel sekce správní