

## DODATEK č. 1

ke smlouvě o výrobě pamětních velkopřůměrových stříbrných mincí  
uzavřený mezi:

### Českou národní bankou

Na Příkopě 28

115 03 Praha 1

zastoupenou: Ing. Tomášem Trtkem, ředitelem sekce peněžní

a

Ing. Zdeňkem Viriusem, ředitelem sekce správní

IČO: 48136450

DIČ: CZ48136450

(dále jen „odběratel“ nebo také „ČNB“)

a

### Českou mincovnou, a.s.

se sídlem: U Přehrady 3204/61, 466 02 Jablonec nad Nisou

jednající: Ing. Michalem Drtinou, místopředsdou představenstva

IČO: 28737016

DIČ: CZ28737016

bankovní spojení: Česká spořitelna, a.s.

číslo účtu: 997747359/0800

(dále jen „dodavatel“)

### Preambule

Smluvní strany spolu dne 30. 6. 2021 uzavřely Smlouvu o výrobě pamětních velkopřůměrových stříbrných mincí, evidenční číslo ČNB: 92-288-20 (dále jen „smlouva“).

Smluvní strany se s odkazem na čl. III odst. 20 smlouvy dohodly, že z důvodu výpadku a v návaznosti na to i zdržení v dodavatelsko-odběratelském řetězci na straně dodavatele, a to v důsledku fatálního nedostatku dřeva na světových trzích a dále i nedostatku lokální kvalifikované pracovní síly, který byl zapříčiněn opatřeními přijatými v souvislosti s pandemií „COVID-19“, dojde k nutné úpravě termínů plnění a dále i technické specifikace obalu mince.

Smluvní strany se tak dohodly uzavřít v souladu s ustanovením čl. XI odst. 6 smlouvy tento dodatek č. 1 v následujícím znění.

### Článek I

#### Změny smlouvy

1. **V článku III – Povinnosti dodavatele a součinnost smluvních stran při výrobě mince – odstavec 3 nově zní:**

„3. Termín emise PSM pro účely výpočtu termínů podle této smlouvy je 30. listopadu

2021.“

2. **V článku III – Povinnosti dodavatele a součinnost smluvních stran při výrobě mince – odstavec 9 nově zní:**

„9. Dodavatel dodá odběrateli veškeré vyrobené mince nejpozději do 16. března 2022 s tím, že mince budou dodávány postupně a první dodávka se uskuteční nejpozději do 12. listopadu 2021. Pověřené osoby smluvních stran si dohodnou množství postupných dodávek, množství mincí v jednotlivých dodávkách a jejich rozložení na matovanou a leštěnou variantu.“

3. **Příloha č. 3 smlouvy – Minimální požadované technické parametry obalu – se ruší a nahrazuje se novou přílohou stejného názvu.**

**Článek II  
Závěrečná ustanovení**

1. Ostatní ustanovení smlouvy nedotčená tímto dodatkem zůstávají v platnosti beze změn.
2. Dodatek nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami.
3. Tento dodatek je vyhotoven ve třech stejnopisech, dva stejnopisy obdrží odběratel a jeden stejnopis dodavatel.

4. Nedílnou součástí tohoto dodatku je tato příloha:

Příloha č. 3 – Minimální požadované technické parametry obalu

V Praze dne 16.9. 2021

V Praze dne 16.9. 2021

Za odběratele:

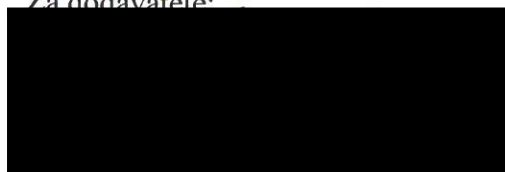


Ing. Tomáš Trtek  
ředitel sekce peněžní



Ing. Zdeněk Virius  
ředitel sekce správní

Za dodavatele:



Ing. Michal Drtina  
místopředseda představenstva

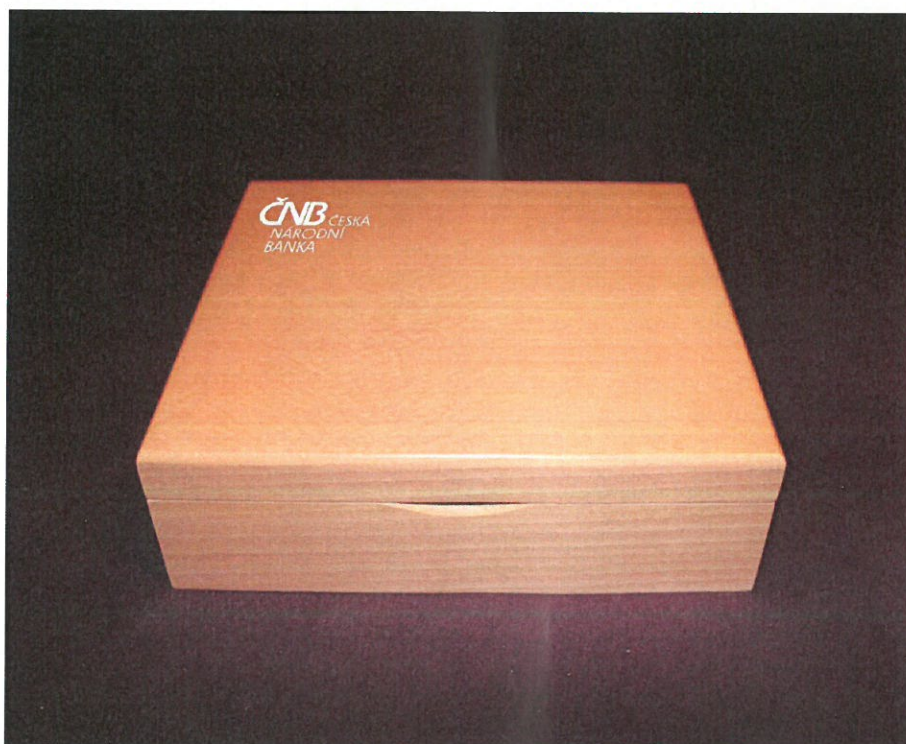
### Minimální požadované technické parametry obalu

Mince budou dodány v průhledných plastových kapslích a dřevěných etujích v kartonovém přebalu. Tvar etuje bude čtvercový nebo obdélníkový, s rozměry přiměřenými k velikosti mincí o průměru 100 mm v plastových kapslích.

Všechny části obalu musejí být provedeny přesně a čistě bez otřepů (grotů) a dalších vad, které obvykle vznikají v procesu zpracování plastů, dřeva a papíru. Všechny části obalu včetně mořidel, barev, laků a lepidel musejí být z materiálů, které nepoškozují plasty, dřevo, papír, barvy a neurychlují oxidaci kovů, konkrétně stříbra.

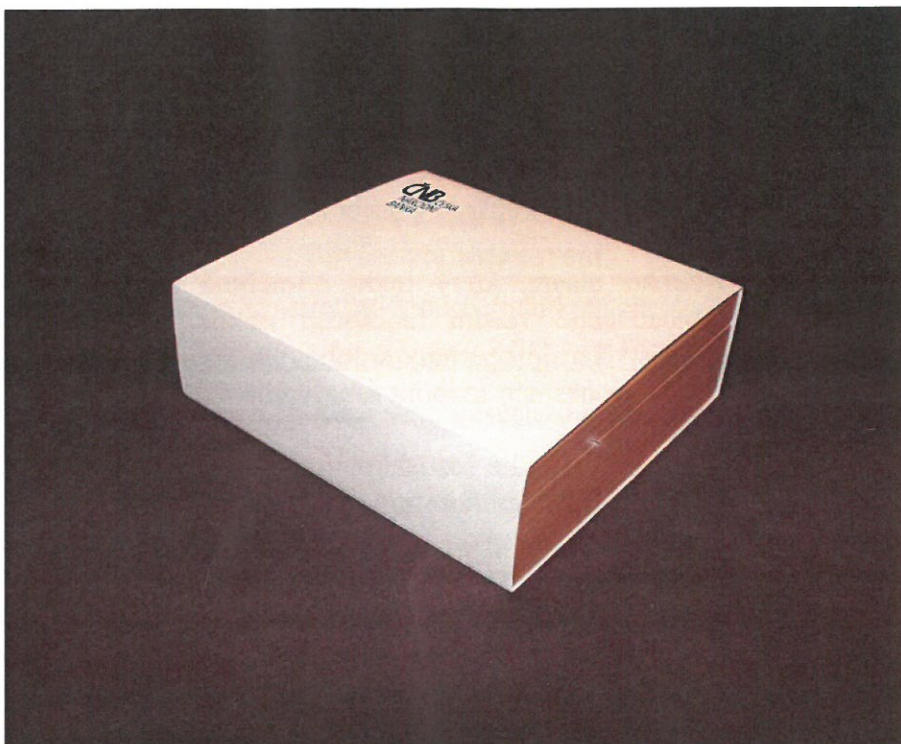
Kapsle bude vyrobena z čirého plastu, který bude přiměřeně odolný proti poškrábání a prasknutí běžnou manipulací nebo vlastní hmotností mince. K zamezení nechtěného vypadnutí mince budou obě části kapsle opatřeny šroubovým spojením nebo jiným vhodným spojovacím mechanismem, které se nesmějí rozpojit samovolně nebo běžnou manipulací.

Etuje bude vyrobena z tvrdého dřeva podle šestiskupinové stupnice, tedy s odolností zátěže na plochu nad 650 kg/cm<sup>2</sup>. Dřevo bude mořeno a/nebo lakováno, konkrétní odstín moření a barvu lakování stanoví odběratel na základě vzorkovníku předloženého dodavatelem (na ilustračních obrázcích je použito dřevo světlé barvy). Vnější strana víčka etujů bude u mincí matované varianty bez aplikace, u mincí leštěné varianty bude v levém horním rohu umístěno třířádkové logo ČNB v barvě stříbrné, aplikované ražbou přes fólii nebo jinou vhodnou technikou, konkrétní techniku provedení a barvu loga stanoví odběratel na základě vzorkovníku předloženého dodavatelem (obr. č. 1).



Obr. č. 1

Přebal bude vyroben z bílého kartonu o plošné hmotnosti (gramáži) nejméně 250 g/m<sup>2</sup> s křídovanou vnější stranou nebo vnější i vnitřní stranou (obr. č. 2). V levém horním rohu bude natištěno třířádkové logo ČNB, u mincí matované varianty v barvě černé (obr. č. 3) a u leštěné varianty v barvách šedé a modré (obr. č. 4). Loga v grafických formátech a přesné informace o barevnosti poskytne dodavateli odběratel bez zbytečného odkladu po uzavření smlouvy.



Obr. č. 2

**ČNB** ČESKÁ  
NÁRODNÍ  
BANKA

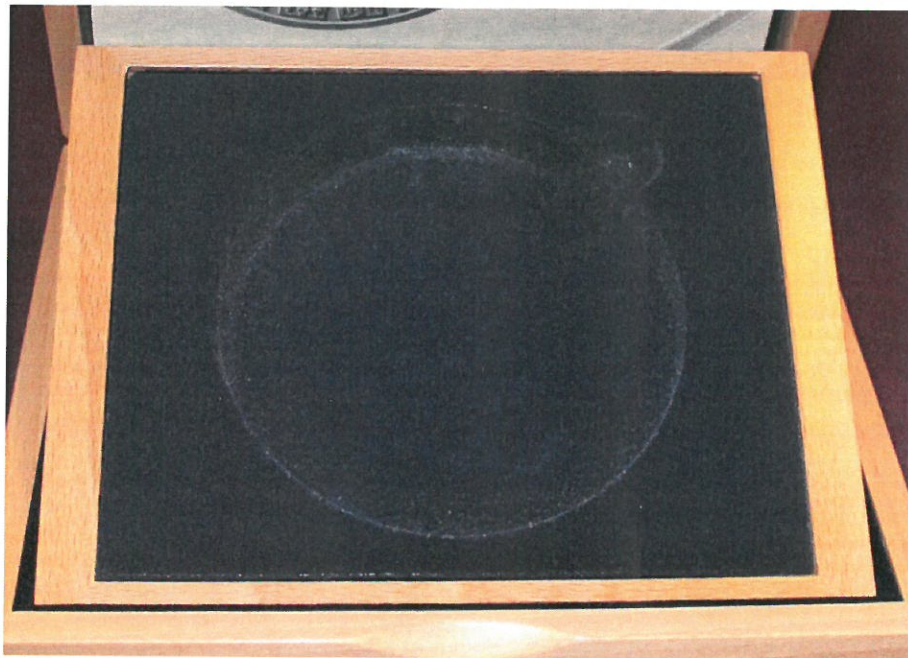
Obr. č. 3

**ČNB** ČESKÁ  
NÁRODNÍ  
BANKA

Obr. č. 4

Panty víčka budou kovové, viditelné nebo skryté.

Měkká vystélka etuje pro uložení kapsle s mincí bude tmavě modrá v barvě vystélky pro pamětní stříbrné mince 200 a 500 Kč, vydané odběratelem v letech 2016-2020 (na vyžádání poskytne odběratel vzorek). Ve vystélce bude výkroj pro snadné vyjmutí kapsle s mincí z vystélky bez nutnosti otáčet etuji dnem vzhůru (obr. č. 5).



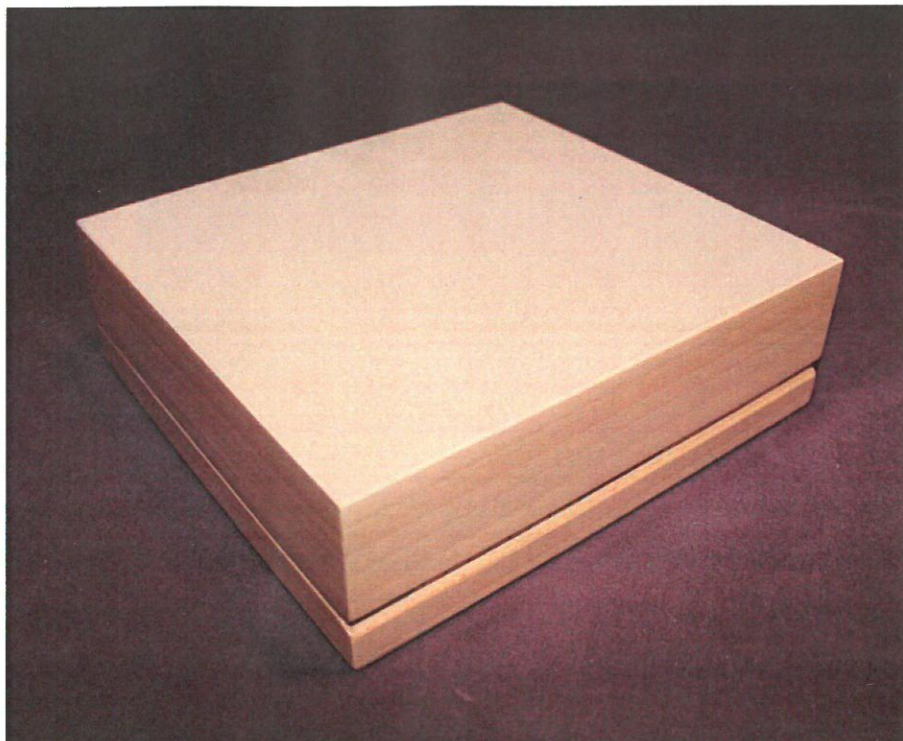
Obr. č. 5

Ve vnitřní části víčka budou dvě protilehlé šikmé bílé stuhy k vložení příbalové informace (obr. č. 6). Tisk příbalové informace si zajistí odběratel, vložení příbalové informace do etujů zajistí dodavatel při kompletaci zakázky.



Obr. č. 6

Na spodní straně etuje bude aplikována tenká plst nebo jiný vhodný materiál v barvě mořeného a/nebo lakovaného dřeva k zamezení poškrábání spodní strany etuje (obr. č. 7).



Obr. č. 7

Konečná podoba kapslí, etují a přebalu podléhá schválení odběratele.