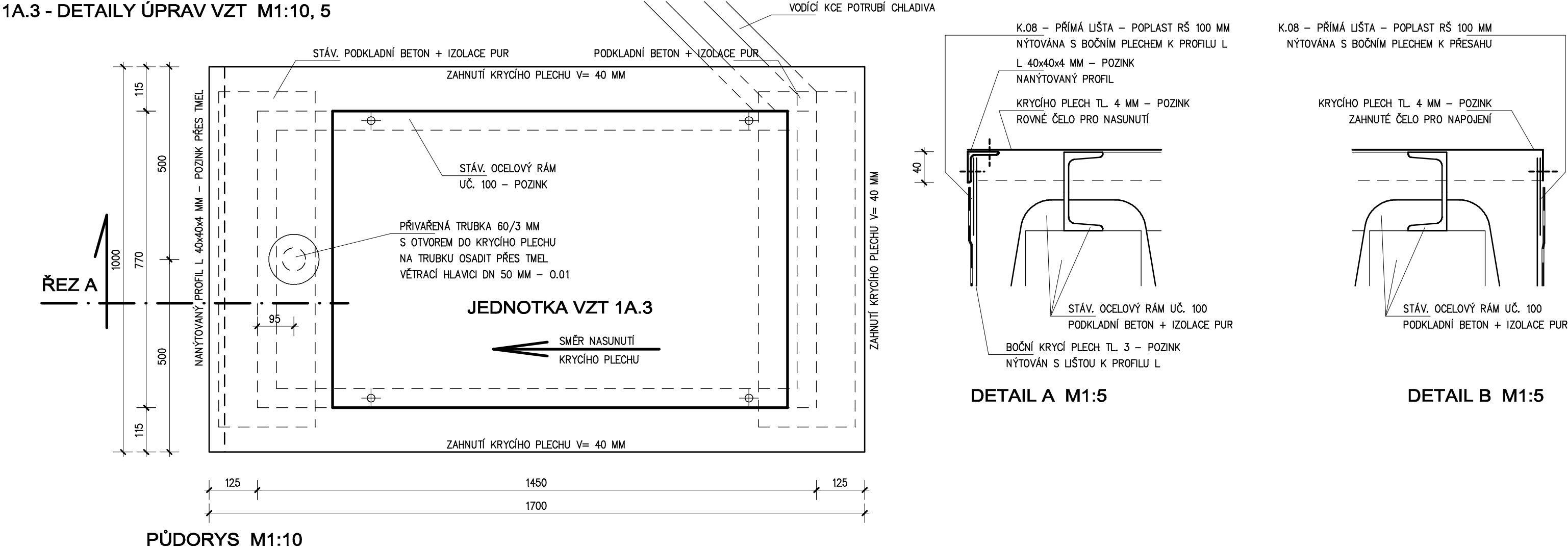


1A.3 - DETAILS ÚPRAV VZT M1:10, 5



SPECIFIKACE VÝROBKU Z.1A.3 - 1 KPL:

KRYČÍ PLECH:	– PLECH PŮDORYSNÉHO ROZMĚRU 1700x1000x4 MM, 32,0 KG/M2 – ZAHNUTÍ KRYČÍHO PLECHU ZE TŘÍ STRAN V= 40 MM	60,0 KG/KS	1 KS
BOČNÍ PLECH:	– PLECH POZINK ROZMĚRU 1700x500x3 MM, 24,0 KG/M2 – PLECH POZINK ROZMĚRU 1000x500x3 MM	21,0 KG/KS 12,0 KG/KS	2 KS 2 KS
PROFIL:	– MONTÁŽNÍ PROFIL L50/50/4 MM DL. 1,0 M – 2,42 KG – NANÝTOVANÝ PŘES TMEL	2,4 KG/KS	1 KS
TRUBKA:	– TRUBKA 60/3 MM DL. 150 MM, 4,3 KG/M – PRÍVAŘENÁ KE KRYČÍMU PLECHU	0,6 KG/KS	1 KS
POVRCH:	– ŽÁROVĚ POZINKOVANÝ		
HMOTNOST:	129,0 KG + 20% PROŘEZ		

NAVAZUJÍCÍ VÝROBKY:

– K.04 ROHOVÝ PLECH VNĚJŠÍ 90° – POPLAST RŠ 100 MM	2,0 M
– K.05 ROHOVÝ PLECH VNITŘNÍ 90° – POPLAST RŠ 100 MM	6,0 M
– K.08 PŘÍMÁ LIŠTA – POPLAST RŠ 100 MM	6,0 M
– 0.01 SYSTÉMOVÁ VENTILAČNÍ HLAVICE DN 50 NA TRUBKU	1 KS

POZNÁMKA:

- ROZMĚRY BOČNÍCH A KRYČÍHO PLECHU BOUDOU OVĚŘENY NA MÍSTĚ PŘED OBJEDNÁNÍM PLECHŮ S DOPOČTEM PRO BOČNÍ ZAHNUTÍ KRYČÍHO PLECHU, ROZMĚRY PLECHŮ LZE TAKTĚŽ UPRAVIT DLE VELIKOSTÍ PLECHOVÝCH TABULÍ S OHLEDEM NA POZICE JEDNOTEK, JEDNOTKY VZT NEZAMĚŘENY
- PŘED VÝROBU ZAMĚŘIT OCELOVOU KONSTRUKCI VČETNĚ POZICE OSAZENÍ JEDNOTKY VZT
- ZHOTOVITEL ZPRACUJE PRO TENTO VÝROBEK VÝROBNÍ DOKUMENTACI VČETNĚ NAVAZUJÍCÍCH PRVKŮ ODSOUHLASENOU V RÁMCI AD
- V PŘÍPADĚ POUŽITÍ PŘEDEM POZINKOVANÝCH PLECHŮ MUSÍ BÝT OCELOVÁ TRUBKA KOMÍNKU OPATŘENA PŘÍRUBOU, PODTMELĚNA A SNÝTOVÁNA
- POPIS A POSTUP PROVEDENÍ ÚPRAVY U JEDNOTKY VZT VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA

