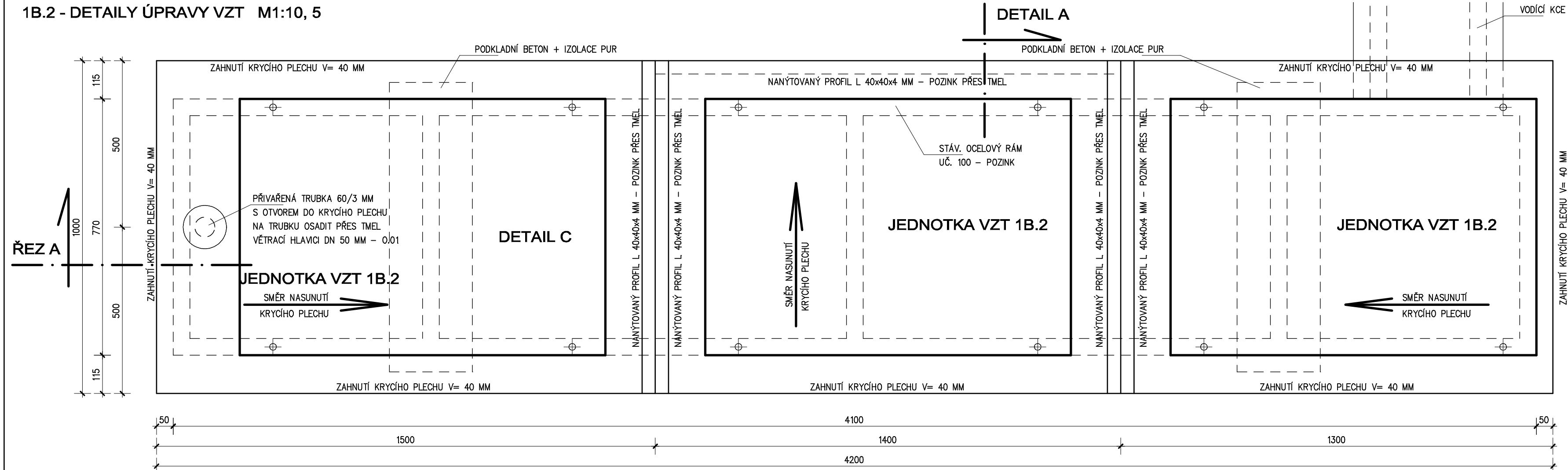
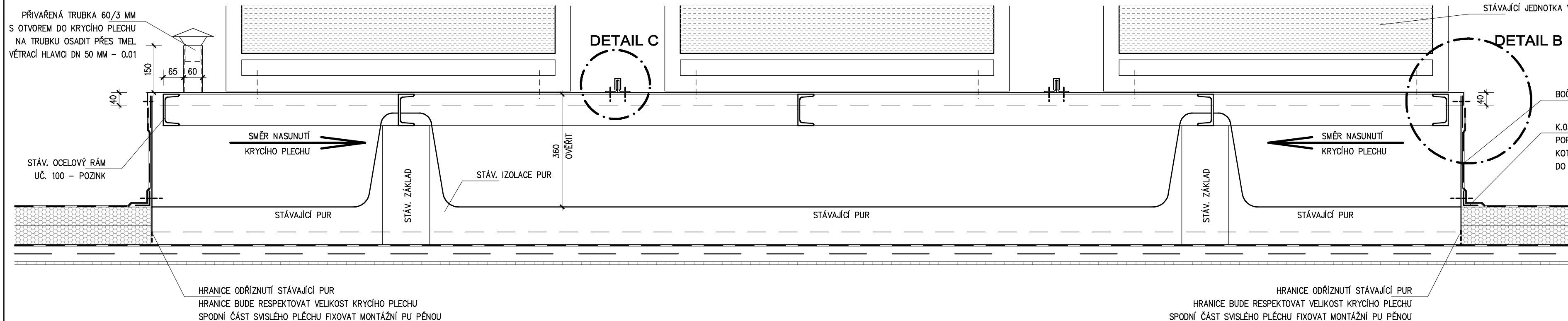


1B.2 - DETAILS ÚPRAVY VZT M1:10, 5



PŮDORYS M1:10



ŘEZ A M1:10

DETAIL A

PODKLADNÍ BETON + IZOLACE PUR

JEDNOTKA VZT 1B.2

JEDNOTKA VZT 1B.2

DETAIL A M1:5

DETAIL B M1:5

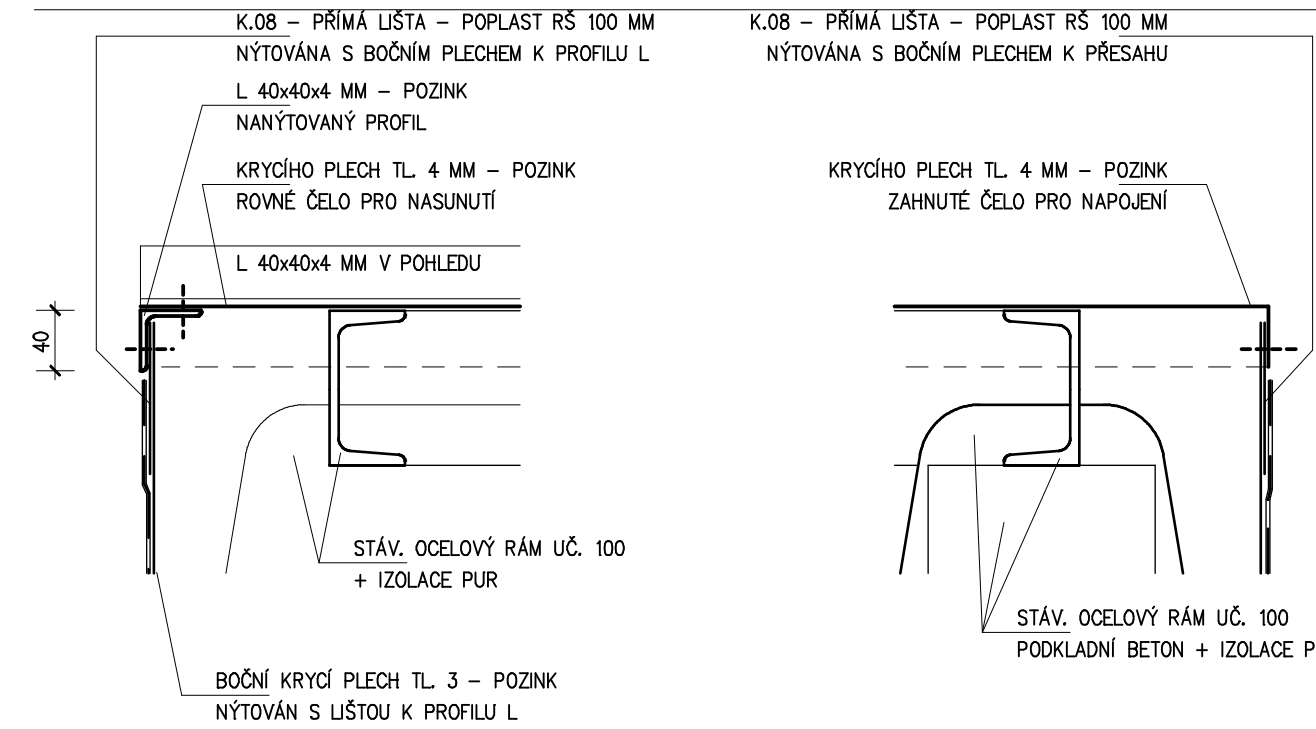
DETAIL C M1:5

2x NANTOVANÝ PROFIL L 40/40/4 MM DL. 1,0 M - POZINK PŘES TMEL  
PROFILY PŘEKRÝT LIŠTOU K.12 - POPLAST RŠ 100 MM - PODTMELJIT A SNÝTOVAT

NOVÁ SKLADBA

STÁVAJÍCÍ SKLADBA

- NP+1x PERBITAGIT+1xBITAGIT SI (OVĚŘIT)
- CEMENTOVÝ POTĚR TL.50MM, DILAT. 3x3M
- +SÍŤ 3,55/150x3,55/150MM
- MIKROVENTILACE - FOJIE DELTA MS, V=8MM
- PERLITOBETON VE SPÁDU, (MAX. 500KG/M3)
- PAROZÁBRANA - SVAŘ. PE FOJIE
- MONOLITICKÁ STROP. KONSTRUKCE



SPECIFIKACE VÝROBKU Z.1B.2 - 1 KPL:

KRYČÍ PLECH:	- PLECH PŮDORYSNÉHO ROZMĚRU 1500x1000x4 MM, 32,0 KG/M2	53,0 KG/KS	1 KS
	- PLECH PŮDORYSNÉHO ROZMĚRU 1400x1000x4 MM	50,0 KG/KS	1 KS
	- PLECH PŮDORYSNÉHO ROZMĚRU 1300x1000x4 MM	46,0 KG/KS	1 KS
	- ZAHNUTÍ KRYČÍHO PLECHU V= 40 MM DLE NÁKRESU		
BOČNÍ PLECH:	- PLECH POZINK ROZMĚRU 1500x500x3 MM, 24,0 KG/M2	18,0 KG/KS	2 KS
	- PLECH POZINK ROZMĚRU 1400x500x3 MM	17,0 KG/KS	2 KS
	- PLECH POZINK ROZMĚRU 1300x500x3 MM	16,0 KG/KS	2 KS
	- PLECH POZINK ROZMĚRU 1000x500x3 MM	12,0 KG/KS	2 KS
PROFIL:	- MONTÁŽNÍ PROFIL L50/50/4 MM DL. 1,0 M - 2,42 KG	2,4 KG/KS	4 KS
	- MONTÁŽNÍ PROFIL L50/50/4 MM DL. 1,4 M - 2,42 KG	3,4 KG/KS	1 KS
	- NANTOVANÝ PŘES TMEL		
TRUBKA:	- TRUBKA 60/3 MM DL. 150 MM, 4,3 KG/M	0,6 KG/KS	1 KS
	- PŘÍVAŘENÁ KE KRYČÍMU PLECHU		
POVRCH:	- ŽÁROVÉ POZINKOVANÝ		
HMOTNOST:	- 289,0 KG + 20% PROŘEZ		

NAVAZUJÍCÍ VÝROBKY:

- K.04 ROHOVÝ PLECH VNĚJŠÍ 90° - POPLAST RŠ 100 MM	2,0 M
- K.05 ROHOVÝ PLECH VNITŘNÍ 90° - POPLAST RŠ 100 MM	11,0 M
- K.08 PŘÍMÁ LIŠTA - POPLAST RŠ 100 MM	13,0 M
- K.12 KRYČÍ LIŠTA - POPLAST RŠ 100 MM	2,0 M
- 0.01 SYSTÉMOVÁ VENTILAČNÍ HLAVICE DN 50 NA TRUBKU	1 KS

POZNÁMKA:

- ROZMĚRY BOČNÍCH A KRYČÍHO PLECHU BOUDOU OVĚŘENY NA MÍSTĚ PŘED OBJEDNÁNÍM PLECHŮ S DOPOČTEM PRO BOČNÍ ZAHNUTÍ KRYČÍHO PLECHU, ROZMĚRY PLECHŮ LZE TAKÉŽ UPRAVIT DLE VELKOSTÍ PLECHOVÝCH TABULÍ S OHLEDEM NA POZICE JEDNOTEK, JEDNOTKY VZT NEZAMĚŘENY
- PŘED VÝROBU ZAMĚŘIT OCELOVOU KONSTRUKCI VČETNĚ POZICE OSAZENÍ JEDNOTKY VZT
- ZHOTOVITEL ZPRACUJE PRO TENTO VÝROBEK VÝROBNÍ DOKUMENTACI VČETNĚ NAVAZUJÍCÍCH PRVKŮ ODSOULHLASENOU V RÁMCI AD
- V PŘÍPADĚ POUŽITÍ PŘEDEM POZINKOVANÝCH PLECHŮ MUSÍ BÝT OCELOVÁ TRUBKA KOMÍNKU OPATŘENA PŘÍRUBOU, PODTMELĚNA A SNÝTOVÁNA
- POPIS A POSTUP PROVEDENÍ ÚPRAVY U JEDNOTKY VZT VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA